



Обществен

РЕД.	07
Дата	10-2026
Замества	D-EIMAC01706-18_06BG

Ръководство за инсталиране, поддръжка и експлоатация D-EIMAC01706-18_07BG

Хладилни агрегати с въздушно охлаждане и спирални компресори

EWAT_B



Съдържание

1	ВЪВЕДЕНИЕ.....	8
1.1	Предпазни мерки срещу остатъчни рискове.....	8
1.2	Общо описание	9
1.3	Информация за хладилния агент	10
1.4	Употреба	10
1.5	Информация за инсталиране	10
1.6	Транспортни ограничения	12
2	ПОЛУЧАВАНЕ НА АГРЕГАТА.....	13
2.1	Съхранение	13
3	ОГРАНИЧЕНИЯ НА РАБОТАТА	14
4	МЕХАНИЧЕН МОНТАЖ.....	17
4.1	Безопасност.....	17
4.1.1	Защитни устройства	18
4.2	Товарене/разтоварване и повдигане.....	18
4.3	Позициониране и монтаж	19
4.4	Изисквания за минимално пространство	20
4.5	Защита от шум извук	23
4.6	Воден кръг за свързване на агрегата	23
4.6.1	Тръбопровод за вода.....	23
4.6.2	Инсталиране на превключвателя на потока	24
4.6.3	Регенериране на топлина	27
4.7	Пречистване на водата.....	29
4.8	Работна стабилност и минимално съдържание на вода в системата	30
4.9	Защита срещу замръзване за ВРНЕ и рекуперативни топлообменници.....	30
5	ЕЛЕКТРИЧЕСКА СИСТЕМА	31
5.1	Електрически връзки.....	31
5.1.1	Изисквания към кабелите.....	31
5.2	Фазов дисбаланс.....	32
6	ОТГОВОРНОСТИ НА ОПЕРАТОРА	33
7	ПОДДРЪЖКА	34
7.1	Таблица за налягане/температура	35
7.2	Рутинна поддръжка.....	35
7.2.1	Поддръжка на микроканален въздушен кондензатор	35
7.2.2	Електрическа система	36
7.2.3	Сервиз и ограничена гаранция	36
8	ПРОВЕРКИ ПРИ ПЪРВОТО СТАРТИРАНЕ.....	41
9	ВАЖНА ИНФОРМАЦИЯ ЗА ИЗПОЛЗВАНИЯ ХЛАДИЛЕН АГЕНТ	42
9.1	Инструкции за агрегати с фабрично и полево зареждане	42
10	ПЕРИОДИЧНИ ПРОВЕРКИ И ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ОБОРУДВАНЕ ПОД НАЛЯГАНЕ	43
11	ИЗВЕЖДАНЕ ОТ ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ИЗХВЪРЛЯНЕ.....	44
12	ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ	45

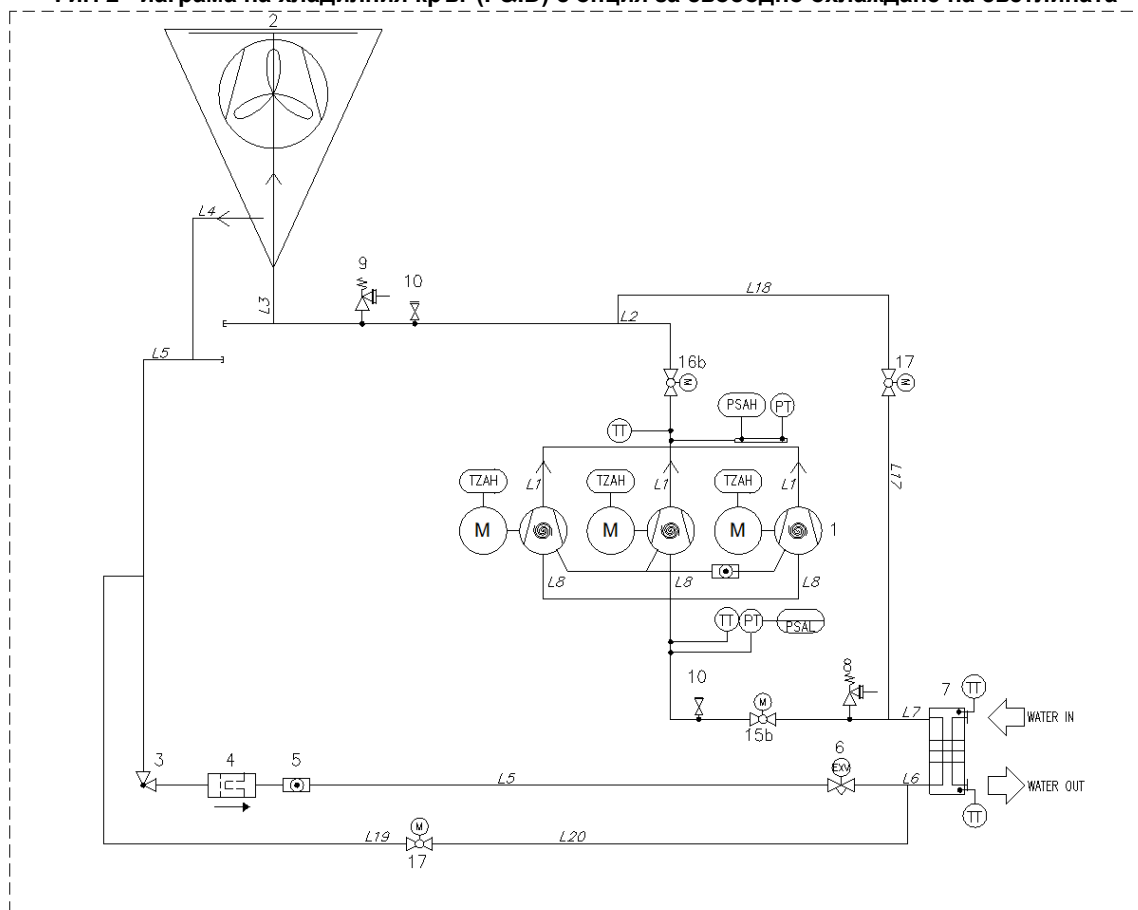
СПИСЪК НА ФИГУРИТЕ

Фиг. 1 – Диаграма на хладилния контур (P&ID) на стандартна едноконтурна единица.....	4
Фиг. 2 – Диаграма на хладилния кръг (P&ID) с опция за свободно охлаждане на светлината.....	5
Фиг. 3 – Диаграма на хладилния кръг (P&ID) с опция за пълно свободно охлаждане едноконтурно устройство	6
Фиг. 4 – Описание на етикетите, поставени върху електрическото табло.....	7
Фиг. 5 – Multi V-Silver Оперативни граници.....	14
Фиг. 6 – Multi V-Gold Оперативни ограничения	14
Фиг. 7 – Единични V-Silver Оперативни граници.....	15
Фиг. 8 – Единични оперативни граници на V-Gold	15
Фиг. 9 – Инструкции за повдигане	18
Фиг. 10 – Нивелиране на агрегата.....	20
Фиг. 11 – Изисквания за минимално пространство.....	21
Фиг. 12 – Монтаж на няколко агрегата	22
Фиг. 13 – Регулиране на превключвателя на потока (модел F61TB-9100 – Johnson Controls).....	26
Фиг. 14 – Хидравлична схема без помпа(и) на борда (максимално работно налягане 20 bar).....	27
Фиг. 15 – Хидравлична схема за единична помпа V (EWATxx5B) (опция 78-79/134-135).....	27
Фиг. 16 – Хидравлична схема за двойна помпа с единична V (EWATxx5B) (опт. 80-81/136-137).....	28
Фиг. 17 – Хидравлична схема за модул V (EWATxx0B) (опт. 78-79-80-81/134-135-136-137).....	28

СПИСЪК НА ТАБЛИЦИТЕ

Таблица 1 – Изпарител - коефициент на замърсяване	16
Таблица 2 – Въздушен топлообменник - Корекционен коефициент за надморска височина.....	16
Таблица 3 – Минимално процентно съдържание на гликол за ниска температура на въздуха на околната среда	16
Таблица 4 – Допустими граници на водния поток.....	25
Таблица 5 – Приемливи граници за качеството на водата	29
Таблица 6 – Налягане/температура на R32	35
Таблица 7 – Стандартен план за рутинна поддръжка.....	37
Таблица 8 – План за рутинна поддръжка за критични приложения и/или силно агресивна среда.....	39
Таблица 9 - Проверки, които трябва да се извършат преди стартиране на агрегата	41

Фиг. 2 –иаграма на хладилния кръг (P&ID) с опция за свободно охлаждане на светлината



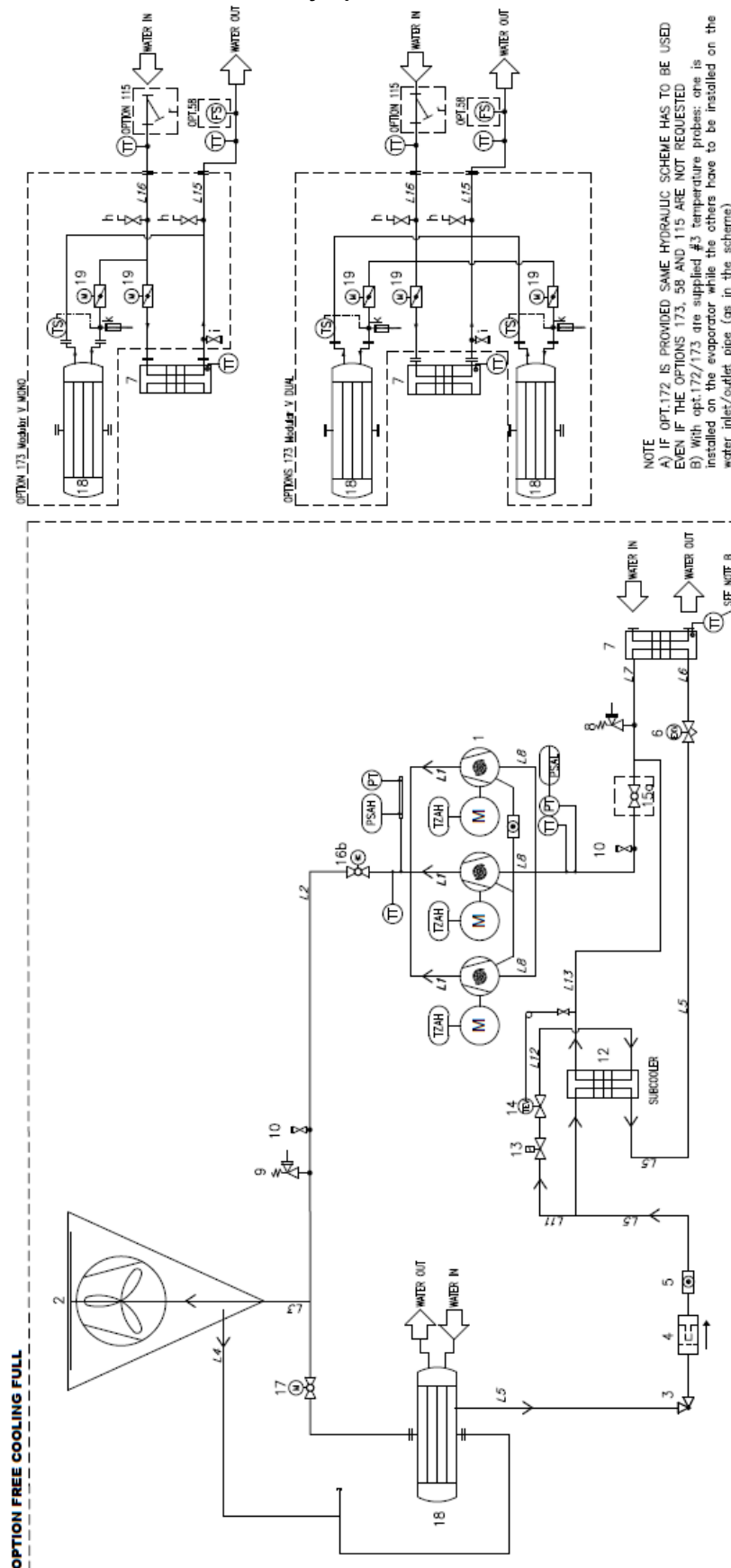
Входът и изходът на водата са ориентировъчни. Моля, вижте диаграмите на размерите на машината за точните водни връзки.

Серията се състои от моно (една верига) и двойно (две вериги) реверсивен модул.

Всяка верига може да бъде с 2 (тандемна конфигурация) или 3 компресора (тройна конфигурация).

Отчита се само една верига.

Фиг. 3 –Диаграма на хладилния кръг (P&ID) с опция за пълно свободно охлаждане едноконтурно устройство



Входът и изходът на водата са ориентировъчни. Моля, вижте диаграмите на размерите на машината за точните водни връзки.

Серията се състои от моно (една верига) и двойно (две вериги) реверсивен модул.

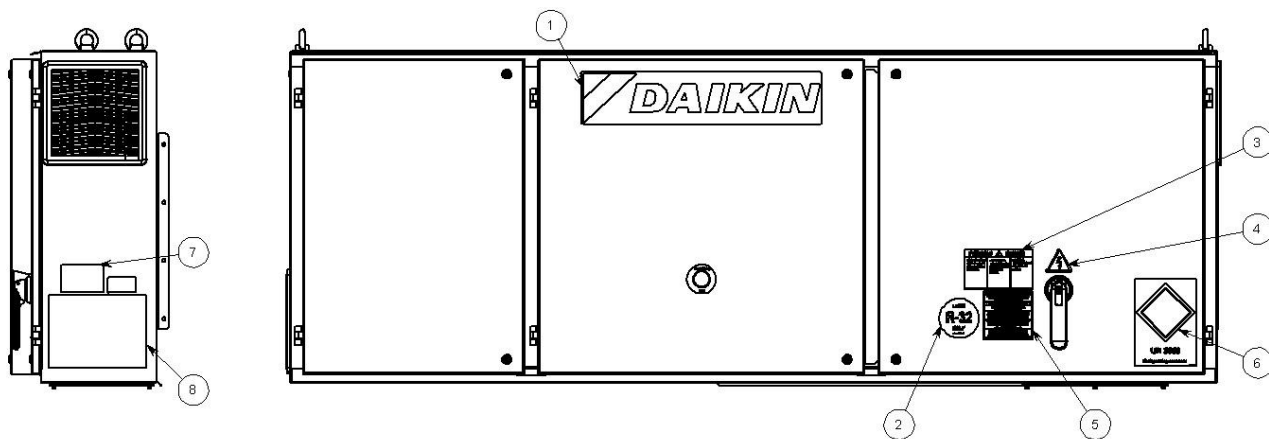
Всяка верига може да бъде с 2 (тандемна конфигурация) или 3 компресора (тройна конфигурация).

Отчита се само една верига.

Ако е предоставена опция 172, трябва да се използва същата хидравлична схема, дори ако не се изискват опции 173,58 и 115.

Легенда	
Артикул	Описание
1	Свитъчни компресори в тандемна конфигурация
2	Микроканален въздушен кондензатор
3	Ъглов клапан
4	Филтър
5	Наблюдателно стъкло за течност (ако не присъства при 6)
6	Електронен разширителен вентил
7	Изпарител ВРНЕ
8	Предпазен клапан за ниско налягане Pt = 24.5 barg
9	Предпазен клапан за високо налягане Pt = 45 barg
10	Свързване на заряда
11	Топлообменник с плочи - възстановяване на топлината (опционален)
12	Пластинчатият топлообменник-подохладител (по избор)
13	Електромагнитен клапан (по избор)
14	Термостатичен разширителен вентил (по избор)
15	Смукателен клапан (по избор)
16	Вентил за доставка (по избор)
17	Двойни помпи (по избор)
18	Резервоар (по избор)
19	Предпазен клапан откъм страната на водата (по избор)
20	Затварящ вентил (по избор)
PT	Преобразувател на налягане
TT	Температурен сензор
PSAH	Превключвател за високо налягане (42 barg)
PSAL	Превключвател за ниско налягане (функция за проверка)
TZAH	Терморезистор на електромотор

Фиг. 4 – Описание на етикетите, поставени върху електрическото табло



Идентификация на етикета

1 - Лого на производителя	5 - Предупреждение за затягане на кабела
2 - Тип газ	6 - Етикет UN 3358
3 - Предупреждение за опасно напрежение	7 - Данни от фирмената табелка на агрегата
4 - Символ за електрическа опасност	8 - Инструкция за повдигане

1 ВЪВЕДЕНИЕ

Това ръководство предоставя информация за стандартните функции и процедури на всички агрегати от серията и е важен помощен документ за квалифицирания персонал, но никога не може да го замени.

Всички агрегати се доставят със **схеми на свързване, сертифицирани чертежи, фирмена табелка и ДОС (Декларация за съответствие)**; тези документи показват всички технически данни за закупения агрегат. В случай на несъответствия между съдържанието на ръководството и документацията, предоставена с агрегата, винаги се доверявайте на агрегата, тъй като **той е неразделна част от това ръководство.**

Прочетете внимателно това ръководство, преди да инсталирате и стартирате агрегата.

Неправилният монтаж може да доведе до токов удар, късо съединение, течове, пожар или други повреди на оборудването или нараняване на хора.

Агрегатът трябва да се монтира от професионални оператори/техници в съответствие със законите, действащи в страната на монтажа.

Пускането в експлоатация на агрегата също трябва да се извършва от упълномощен и обучен персонал и всички дейности трябва да се извършват в пълно съответствие с местните закони и разпоредби.

МОНТАЖЪТ И ПУСКАНЕТО В ЕКСПЛОАТАЦИЯ СА АБСОЛЮТНО ЗАБРАНЕНИ, АКО ВСИЧКИ ИНСТРУКЦИИ, СЪДЪРЖАЩИ СЕ В ТОВА РЪКОВОДСТВО, НЕ СА ЯСНИ.

Ако имате съмнения, свържете се с оторизиран представител на производителя, за да получите помощ и повече информация.

1.1 Предпазни мерки срещу остатъчни рискове

1. Монтирайте агрегата съгласно инструкциите, посочени в това ръководство.
2. Редовно извършвайте всички операции по поддръжка, предвидени в това ръководство.
3. Носете предпазни средства (ръкавици, очила, каска и др.), подходящи за съответната работа; не носете дрехи или аксесоари, които могат да бъдат захванати или засмукани от въздушните потоци; завържете дългата коса, преди да влезете в уреда.
4. Преди да отворите панела на машината, се уверете, че той е здраво закрепен към машината.
5. Ребрата на топлообменниците и ръбовете на металните компоненти и панели могат да причинят порязвания.
6. Не сваляйте предпазните устройства от подвижните компоненти, докато агрегатът работи.
7. Уверете се, че предпазните устройства на мобилните компоненти са правилно поставени, преди да стартирате отново агрегата.
8. Възможно е вентилаторите, моторите и ремъчното задвижване да работят: преди да влезете, винаги изчакайте те да спрат и вземете подходящи мерки, за да предотвратите пускането им.
9. Повърхностите на машината и тръбите могат да станат много горещи или студени и да предизвикат риск от изгаряне.
10. Никога не превишавайте максималната граница на налягането (PS) на водния кръг на агрегата.
11. Преди да демонтирате части от водните кръгове под налягане, затворете съответния участък от тръбопровода и източете течността постепенно, за да стабилизирате налягането на атмосферното ниво.
12. Не използвайте ръцете си, за да проверявате за евентуални течове на хладилен агент.
13. Преди да отворите панела за управление, изключете агрегата от електрическата мрежа с помощта на преклювачателя на електрическата мрежа.
14. Преди да стартирате агрегата, проверете дали той е заземен правилно.
15. Инсталирайте машината на подходящо място; не я инсталирайте на открито, ако е предназначена за използване на закрито.
16. Не използвайте кабели с недостатъчни сечения, нито удължители, дори за много кратки периоди или при спешни случаи.
17. При агрегати с кондензатори за корекция на мощността изчакайте 5 минути след изключване на електрическото захранване, преди да осъществите достъп до вътрешността на командното табло.
18. Ако агрегатът е оборудван с центробежни компресори с вграден инвертор, изключете ги от електрическата мрежа и изчакайте минимум 20 минути, преди да влезете в компресора, за да извършите поддръжка: остатъчната енергия в компонентите, за чието разсейване е необходимо поне толкова време, представлява риск от токов удар.
19. Агрегатът съдържа хладилен газ под налягане: оборудването под налягане не трябва да се докосва, освен по време на поддръжка, която трябва да се повери на квалифициран и оторизиран персонал.
20. Свържете електрозахранването и др. към агрегата, като следвате указанията, посочени в настоящото ръководство и на панелите на самия уред.
21. За да избегнете риск за околната среда, уверете се, че изтеклата течност се събира в подходящи събирателни апарати, в съответствие с местните разпоредби.
22. Ако някоя част трябва да се демонтира, уверете се, че е правилно сглобена, преди да стартирате агрегата.
23. Когато действащите правила изискват инсталирането на противопожарни системи в близост до машината, проверете дали те са подходящи за гасене на пожари в електрическото оборудване, както и пожари засягащи смазочното масло на компресора и хладилния агент, както е посочено в информационните листове за безопасност на тези течности.
24. Когато агрегатът е оборудван с устройства за изпускане на свръхналягане (предпазни клапани): когато тези клапани се задействат, хладилният газ се изпуска с висока температура и скорост; предотвратете изпускането

- на газ, за да не навреди на хора или предмети, и ако е необходимо, изхвърлете газа съгласно разпоредбите на EN 378-3 и действащите местни разпоредби.
25. Поддържайте всички предпазни устройства в изправност и ги проверявайте периодично в съответствие с действащите разпоредби.
 26. Съхранявайте всички смазочни материали в подходящо обозначени съдове.
 27. Не съхранявайте запалителни течности в близост до агрегата.
 28. Запоявайте или споявайте с твърд припой само празни тръби, след като сте отстранили всички следи от смазочно масло; не използвайте пламъци или други източници на топлина в близост до тръби, съдържащи хладилен агент.
 29. Не използвайте открит огън в близост до агрегата.
 30. Машината трябва да се монтира в конструкции, защитени от атмосферни разряди, съгласно приложимите закони и технически стандарти.
 31. Не огъвайте и не удряйте тръби, съдържащи течности под налягане.
 32. Не е разрешено да се разхождате или да поставяте други предмети върху машините.
 33. Потребителят е отговорен за цялостната оценка на риска от пожар на мястото на инсталиране (например изчисляване на пожарното натоварване).
 34. По време на транспортиране винаги закрепвайте агрегата към рамата на превозното средство, за да предотвратите неговото преместване и преобръщане.
 35. Машината трябва да се транспортира в съответствие с действащите разпоредби, като се вземат предвид характеристиките на течностите в машината и описанието им в информационния лист за безопасност.
 36. Неподходящото транспортиране може да доведе до повреда на машината и дори до изтичане на хладилен агент. Преди пускане в експлоатация машината трябва да се провери за течове и да се ремонтира съответно.
 37. Случайното изпускане на хладилен агент в затворено помещение може да доведе до липса на кислород и следователно до риск от задушаване: монтирайте машината в добре проветрива среда съгласно EN 378-3 и действащите местни разпоредби.
 38. Инсталирането трябва да отговаря на изискванията на EN 378-3 и на действащите местни разпоредби; в случай на инсталиране на закрито трябва да се осигури добра вентилация и при необходимост да се монтират детектори за хладилен агент.

1.2 Общо описание

Устройството, което сте закупили, е "въздушноохлаждаем охладител" - машина, предназначена за охлаждане на вода (или смес от вода и гликол) в границите, описани в следното ръководство. Работата на устройството се основава на компресия, кондензация на парите и последващо изпарение, съгласно обратния цикъл на Карно. Основните компоненти са:

- Scroll компресор за повишаване на налягането на парите на хладилен агент от налягането на изпаряване до налягането на кондензация;
- Кондензатор, в който кондензатът на парите под високо налягане отхвърля топлината, отделена от охладената вода в атмосферата, благодарение на топлообменник с въздушно охлаждане;
- Разширителен клапан, който позволява налягането на кондензирания течен хладилен агент да се намали от налягане на кондензация до налягане на изпарение.
- Изпарител (ВРНЕ), където течният хладилен агент с ниско налягане се изпарява и охлажда водата.

Съществуват и два допълнителни режима, наречени режим на пълно свободно охлаждане и режим на леко свободно охлаждане. В режим на свободно охлаждане компресорът и разширителният вентил се заобикалят, така че се използват само кондензаторът и изпарителят. В случай на лек режим на свободно охлаждане използваният изпарител е същият пластинчат топлообменник, който се използва в стандартния режим; вместо това в случай на пълен режим на свободно охлаждане изпарителят е допълнителен кожухотръбен топлообменник и пластинчатият топлообменник от стандартния режим също е заобиколен.

Всички агрегати са напълно сглобени във фабриката и са тествани преди изпращане. Гамата EWAT_V се състои от модели с единичен хладилен кръг (от 76 до 350 kW) и модели с двоен хладилен кръг (от 150 до 701 kW).

Машината използва хладилен флуид R32, подходящ за цялата област на приложение на машината.

Контролерът е предварително окабелен, настроен и тестван в завода. Необходими са само нормални полски връзки, като тръбопроводи, електрически връзки и блокировки на помпата, което опростява монтажа и повишава надеждността. Всички системи за безопасност и контрол на работата са инсталирани фабрично в контролния панел.

Инструкциите в това ръководство са приложими за всички модели от тази серия, освен ако не е посочено друго.

1.3 Информация за хладилния агент

Този продукт съдържа хладилен агент R32, който има минимално въздействие върху околната среда благодарение на ниската си стойност на потенциала за глобално затопляне (ПГЗ). Съгласно ISO 817 хладилният агент R32 е класифициран като A2L - леко запалим, тъй като скоростта на разпространение на пламъка е ниска, и е нетоксичен.

Хладилният агент R32 може да гори бавно, когато са налице всички изброени по-долу условия:

- Концентрацията е между долната и горната граница на запалимост (LFL и UFL)
- Т Скорост на вятъра < разпространение на скоростта на пламъка
- Енергия на източника на запалване > Минимална енергия на запалване

Но не представляват риск при нормални условия на използване на климатичното оборудване и нормална работната среда.

Физически характеристики на хладилния агент R32

Клас на безопасност (ISO 817)	A2L
Група PED	1
Практическа граница (kg/m ³)	0.061
ATEL/ ODL (kg/m ³)	0.30
LFL (kg/m ³) при 60 °C	0.307
Плътност на парите при 25 °C, 101,3 kPa (kg/m ³)	2.13
Молекулна маса	52.0
Температура на кипене (°C)	-52
GWP (100-годишна ІТН)	675
ПГЗ (ARS 100 г. ІТН)	677
Температура на самозапалване (°C)	648

1.4 Употреба

Агрегатите EWAT_B са проектирани и произведени за охлаждане/отопление на сгради или промишлени процеси. Първото пускане в експлоатация на окончателната инсталация трябва да бъде извършено от техници на Daikin, специално обучени за тази цел. Неспазването на тази процедура за пускане в експлоатация засяга гаранцията на захранването.

Стандартната гаранция на това оборудване покрива части с доказани дефекти в материалите или изработката. Материалите, които подлежат на естествено потребление, не се покриват от гаранцията.

1.5 Информация за инсталиране

Термопомпата трябва да се монтира на открито или в машинно помещение (класификация на местоположението III).

За да се гарантира класификацията на местоположението III, трябва да се монтира механичен вентилатор на вторичната верига (вериги).

Трябва да се спазват местните строителни норми и стандарти за безопасност; при липса на местни норми и стандарти, EN 378-3:2016 дава насоки в тази област.

В параграф "Допълнителни насоки за безопасно използване на R32" е предоставена допълнителна информация, която трябва да се добави към изискванията на стандартите за безопасност и строителните норми.

Допълнителни насоки за безопасна употреба на R32 за оборудване, разположено на открито

Агрегатите, разположени на открито, трябва да бъдат позиционирани така, че да се избегне изтичането на хладилен агент в сграда или да се застрашат по друг начин хората и имуществото.

В случай на теч, хладилният агент не трябва да може да навлезе в нито един от вентилационните отвори за свеж въздух, входи, врати на шлюзове или други подобни отвори. Когато за хладилното оборудване, разположено на открито, се предвижда навес, той трябва да има естествена или принудителна вентилация.

За агрегати, монтирани навън, на място, където може да се задържи изпускането на хладилен агент, например под земята, инсталацията трябва да отговаря на изискванията за откриване на газове и вентилация на машинни отделения.

Допълнителни указания за безопасно използване на R32 за оборудване, разположено в машинно отделение

Когато за местоположението на агрегата е избрано машинно помещение, то трябва да е в съответствие с местните и националните разпоредби. Следните изисквания (съгласно EN 378-3:2016) могат да бъдат използвани за оценка.

- Трябва да се извърши анализ на риска въз основа на принципа на безопасност за хладилна система (както е определен от производителя и включващ зареждането и класификацията за безопасност на използвания хладилен агент), за да се определи дали е необходимо термопомпата да се монтира в отделно помещение за хладилни машини.
- Машинните отделения не трябва да се използват като обитаеми помещения. Собственикът или ползвателят на сградата трябва да гарантира, че достъпът е разрешен само за квалифициран и обучен

персонал, който извършва необходимата поддръжка на машинното отделение или на общата инсталация.

- Машинните помещения не трябва да се използват за съхранение, с изключение на инструменти, резервни части и компресорно масло за инсталираното оборудване. Всички хладилни агенти, запалими или токсични материали се съхраняват съгласно изискванията на националните разпоредби.
- Не се разрешава използването на открит пламък в машинните отделения, освен при заваряване, запояване или други подобни дейности, и то само при условие че се следи концентрацията на хладилния агент и се осигурява подходяща вентилация. Този открит пламък не трябва да се оставя без надзор.
- Извън помещението (в близост до вратата) се осигурява дистанционно превключване (от аварийен тип) за спиране на хладилната система. На подходящо място в помещението трябва да се постави подобен превключвател.
- Всички тръбопроводи и въздуховоди, преминаващи през пода, тавана и стените на машинното отделение, трябва да бъдат уплътнени.
- Горещите повърхности не трябва да превишават температура от 80 °C от температурата на самозапалване (в °C) или 100 K по-ниска от температурата на самозапалване на хладилния агент, в зависимост от това коя от двете стойности е по-ниска.

Хладилен агент	Температура на самозапалване	Максимална температура на повърхността
R32	648 °C	548 °C

- Машинните отделения имат врати, които се отварят навън и са достатъчно на брой, за да осигурят възможност на хората да избягат в случай на авария; вратите са плътно прилепващи, самозатварящи се и проектирани така, че да могат да се отварят отвътре (система против паника).
- Специалните машинни отделения, в които зарядът на хладилния агент е над практическата граница за обема на помещението, трябва да имат врата, която или се отваря директно към външния въздух, или през специално преддверие, оборудвано със самозатварящи се, плътно прилепващи врати.
- Вентилацията на машинните отделения трябва да е достатъчна както за нормални условия на работа, така и за аварийни ситуации.
- Вентилацията при нормални условия на работа трябва да е в съответствие с националните разпоредби.
- Аварийната механична вентилационна система се задейства от детектор(и), разположен(и) в машинното отделение.
 - Тази вентилационна система трябва да бъде:
 - независимо от всяка друга вентилационна система на обекта;
 - с две независими аварийни устройства за управление, едното разположено извън машинното отделение, а другото - вътре.
 - Вентилаторът за аварийна смукателна вентилация трябва:
 - Или да е разположен във въздушния поток, като моторът е извън него, или да е категоризиран за опасни зони (според оценката).
 - Да се разположи така, че да се избегне повишаване на налягането в изпускателния канал в машинното отделение.
 - Да не предизвиква искри при допир с материала на канала.
 - Въздушният поток на аварийната механична вентилация трябва да бъде най-малко:

$$V = 0,014 \times m^{2/3}$$

където:

V е дебитът на въздуха в m³/s;

m е масата в kg на заредения хладилен агент в хладилната система с най-голям заряд, която се намира в машинното отделение;

0,014 Това е коефициент на преобразуване.

- Механичната вентилация трябва да работи непрекъснато или да се включва от детектора.

- Детекторът трябва автоматично да активира аларма, да стартира механичната вентилация и да спре системата, когато се задейства.
- Местоположението на детекторите трябва да бъде избрано по отношение на хладилния агент и те трябва да бъдат разположени там, където ще се концентрира хладилният агент от теча.
- Позиционирането на детектора трябва да се извършва с оглед на местните модели на въздушния поток, като се отчетат източниците на вентилация и отворите. Трябва да се вземе предвид и възможността за механични повреди или замърсяване.
- Във всяко машинно отделение или в разглежданото обитаемо пространство и/или в най-ниското подземно помещение за хладилни агенти, по-тежки от въздуха, и в най-високата точка за хладилни агенти, по-леки от въздуха, се монтира поне един детектор.
- Функционирането на детекторите се следи непрекъснато. В случай на повреда на детектора, аварийната последователност трябва да се активира, както ако е открит хладилен агент.
- Предварително зададената стойност за детектора на хладилния агент при 30°C или 0°C, в зависимост от това коя от двете стойности е по-критична, се настройва на 25 % от LFL. Детекторът трябва да продължи да се активира при по-високи концентрации.

Хладилен агент	LFL	Прагово ниво
R32	0,307 kg/m ³	0,7675 kg/m ³ 36 000 ppm

- Цялото електрическо оборудване (не само хладилната система) се подбира така, че да е подходящо за използване в зоните, определени в оценката на риска. Електрическото оборудване се счита за отговарящо на изискванията, ако електрическото захранване е изолирано, когато концентрацията на хладилния агент достигне 25 % от долната граница на запалимост или по-малко.
- Машинните помещения или специалните машинни помещения се **обозначават ясно** като такива на входа на помещението, заедно с предупредителни надписи, указващи, че в тях не могат да влизат неупълномощени лица и, че пушенето, лампи с открит пламък или открити пламъци са забранени. Уведомленията посочват също, че в случай на авария само упълномощени лица, запознати с аварийните процедури, могат да решат дали да влязат в машинното отделение. Освен това трябва да се поставят предупредителни надписи, забраняващи неразрешената експлоатация на системата.
- Собственикът/операторът води актуализиран дневник на хладилната система.



Опционалният детектор за течове, доставен от DAE заедно с агрегата, трябва да се използва изключително за проверка на изтичането на хладилен агент от самия агрегат

1.6 Транспортни ограничения

За да се определи максималното натоварване, поддържано от агрегата, са взети предвид основните стойности на ускорението и коефициентите по VDI 2700:

Функция	Описание
Вид на пътя	Павирани обществени пътища (градски, крайградски, магистрали)
Условия на настилка	Сухо, стандартни условия (без сняг/лед)
Тип превозно средство	Стандартни камиони / товарни автомобили / индустриални превозни средства
Типична скорост	Около 70-80 км/ч по крайградски пътища или магистрали
Маневри за които се отнася	Рязко спиране, внезапни промени на посоката, остри завой

Посока/вид на маневрата	Основна стойност за пътни превозни средства (БАЗОВА ЛИНИЯ VDI)	СТАНДАРТНА НА DAIKIN за пътни превозни средства	Коментари/специални случаи/основни маршрути
Напред (челно ускорение)	0,8 g	2 g	за рязко спиране; често 1,0 g се среща и в по-строги разпоредби или комбинирани
Напречно (странично)	0,5 g	1,5 g	насрещни ветрове, завой, резки промени на посоката
Вертикално	up to 1.0 g (peaks)	2 g	поради дупки, грапавост на пътната настилка, изкачване/спускане; по-рядко се използва като постоянна основа, а като пикова стойност

Съгласно формулата по-долу:

$$\alpha_{\text{общо}} = \sqrt{\alpha_{\text{напред}}^2 + \alpha_{\text{напречно}}^2 + \alpha_{\text{вертикално}}^2}$$

максималната стойност на ускорението е:

$$\alpha_{\text{общо}} = 3,2g$$

2 ПОЛУЧАВАНЕ НА АГРЕГАТА

Проверете агрегата веднага след доставката. Уверете се, че всички части на машината са непокътнати и че няма деформации вследствие на удари. Всички компоненти, описани в стоковата разписка за доставка, трябва да бъдат прегледани и проверени. Ако при получаването на машината се установи повреда, не отстранявайте повредения материал и незабавно подайте писмена жалба до транспортната фирма с искане за проверка на агрегата; не ремонтирайте, докато не бъде извършена проверка от представител на транспортната фирма. Незабавно съобщете за повредата на представител на производителя, като набор от снимки е полезен за признаване на отговорността.

Връщането на машините е предназначено за бившия завод на Daikin Applied Europe S.p.A..

Daikin Applied Europe S.p.A. отказва всякаква отговорност за повреди, които машината може да претърпи по време на транспортирането до местоназначението.

Бъдете изключително внимателни при работа с агрегата, за да предотвратите повреда на компонентите.

Преди да инсталирате агрегата, проверете дали моделът и захранващото напрежение, посочени на фирмената табелка, са правилни. Отговорността за евентуални повреди след приемането на агрегата не може да бъде възложена на производителя.

2.1 Съхранение

Ако е необходимо да съхранявате агрегата преди инсталирането, е необходимо да спазвате някои предпазни мерки:

- не отстранявайте защитната пластмаса;
- предпазвайте устройството от прах, лоши атмосферни условия и гризачи;
- не излагайте агрегата на пряка слънчева светлина;
- не използвайте източници на топлина и/или открити пламъци в близост до машината.

Въпреки че агрегата е покрит с термосвиваемо пластмасово фолио, то не е предназначено за дългосрочно съхранение и трябва да се отстрани и замени с брезент или други подобни, по-подходящи за по-дълъг период на съхранение.

Условията на околната среда трябва да са в следните граници:

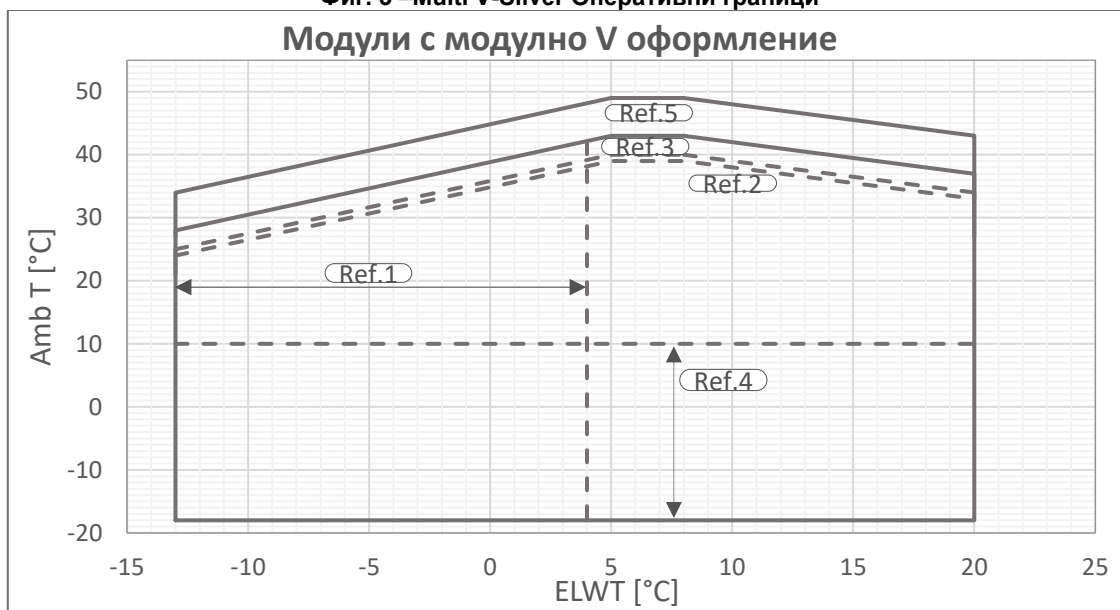
- Минимална температура на околната среда : -20 °C
- Максимална температура на околната среда : +48 °C
- Максимална относителна влажност : 95% без кондензация

Съхранението при температура под минималната може да доведе до повреда на компонентите, а при температура над максималната - до отваряне на предпазните клапани с последваща загуба на хладилен агент. Съхранението във влажна среда може да повреди електрическите компоненти.

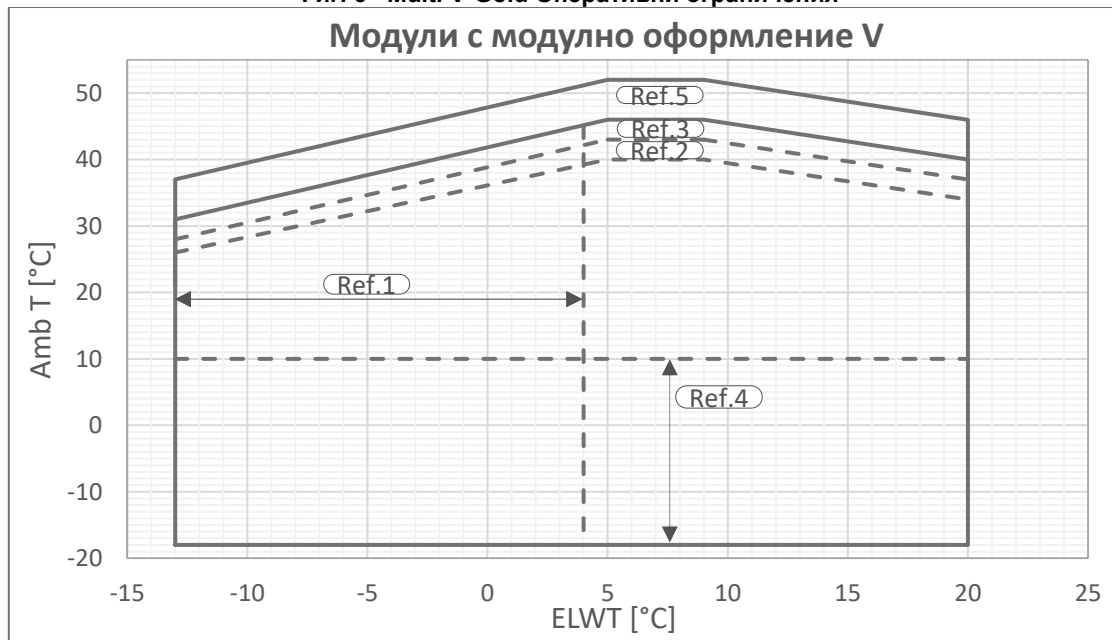
3 ОГРАНИЧЕНИЯ НА РАБОТАТА

Работата извън посочените граници може да повреди агрегата. В случай на съмнение се обърнете към представител на производителя. За да се гарантира правилната работа на агрегата, стойността на водния поток в изпарителя трябва да е в рамките на обявения диапазон за този агрегат. Дебитът на водата, който е много по-нисък от номиналната стойност, посочена в точката за избор на устройството, може да доведе до проблеми със замръзване, замърсяване и лошо управление. Дебитът на водата, който е много по-висок от номиналната стойност, показана в точката за избор на агрегат, води до неприемлива загуба на натоварване и до прекомерна ерозия и вибрации на тръбите, което може да доведе до тяхното счупване; за **правилния обхват на всеки агрегат направете справка в софтуера за избор на охладител (CSS)**. За агрегатите с опция за свободно охлаждане режимът на свободно охлаждане може да бъде активен само когато температурата на околния въздух е поне с 4 °C по-ниска от температурата на водата на изхода.

Фиг. 5 –Multi V-Silver Оперативни граници

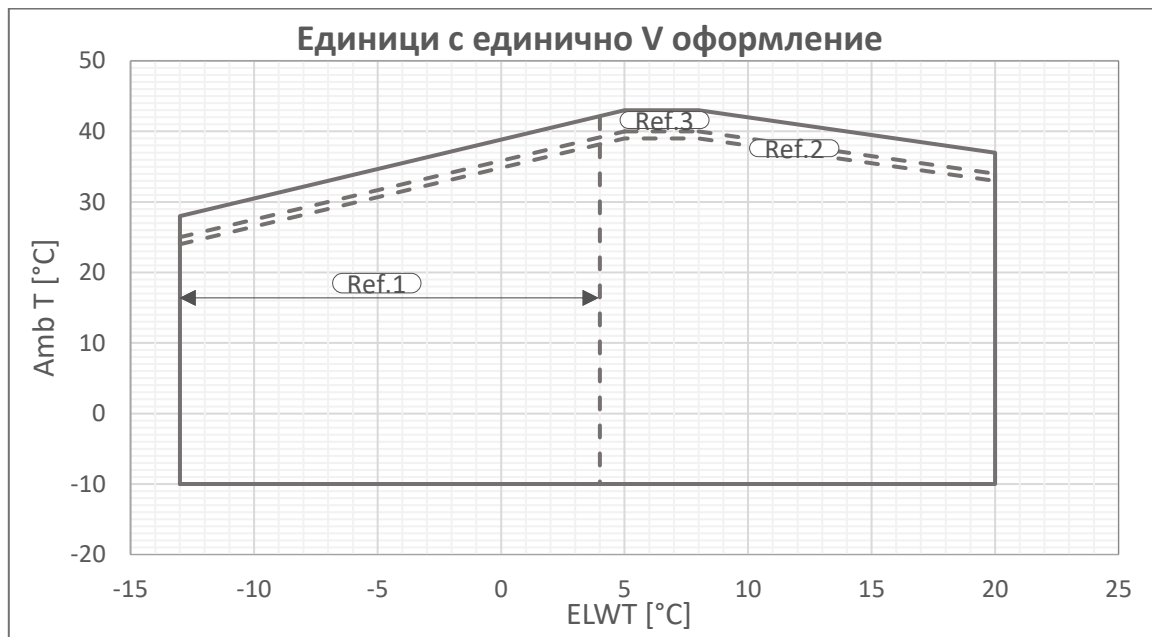


Фиг. 6 –Multi V-Gold Оперативни ограничения

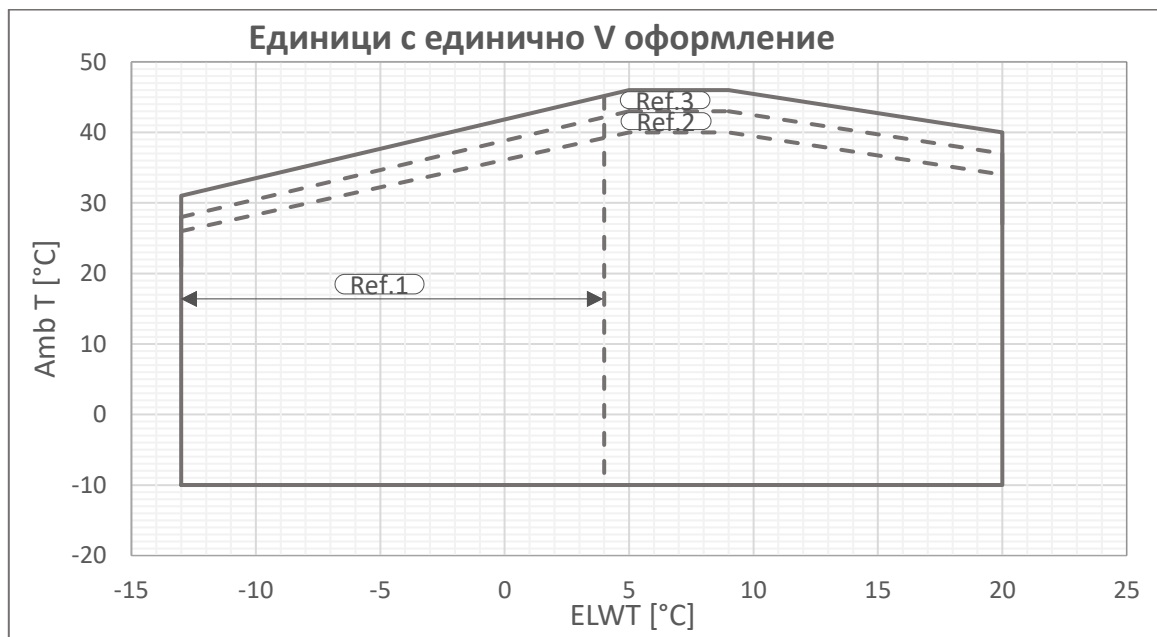


Amb T	Температура на околния въздух
ELWT	Температура на изходящата вода от изпарителя
Ref 1	Работата с ELWT <4°C изисква опция 08 (солена вода/ разтвор) и гликол
Ref 2	Работата при температура на околната среда <10°C изисква опция 99 (модулация на скоростта на вентилатора) или опция 42 (Speedtroll)
Ref 3	Агрегатите с конфигурация "Намален шум" могат да увеличат нивото на шума в тази зона
Ref 4	Работа при частично натоварване; работата при пълно натоварване може да изисква опция 142 (комплект за висока температура на околната среда)

Фиг. 7 –Единични V-Silver Оперативни граници



Фиг. 8 –Единични оперативни граници на V-Gold



Amb T	Температура на околния въздух
ELWT	Температура на изходящата вода от изпарителя
Ref 1	Работата с ELWT <4°C изисква опция 08 (солена вода/ разтвор) и гликол
Ref 2	Работата при температура на околната среда <10°C изисква опция 99 (модулация на скоростта на вентилатора) или опция 42 (Speedtroll)
Ref 3	Работа при частично натоварване; работата при пълно натоварване може да изисква опция 142 (комплект за висока температура на околната среда)



Графиките, показани по-горе, представляват ориентир за работните граници в обхвата. Вижте в софтуера за избор (CSS) действителните граници на работа в работните условия за всеки модел..

Таблица 1 – Изпарител - коефициент на замърсяване

A	B	C	D
0.0176	1.000	1.000	1.000
0.0440	0.978	0.986	0.992
0.0880	0.957	0.974	0.983
0.1320	0.938	0.962	0.975

Легенда:

A = коефициент на замърсяване ($m^2 \text{ } ^\circ\text{C} / \text{kW}$)

B = Корекционен коефициент на охлаждащия капацитет

C = Корекционен коефициент на абсорбираната мощност

D = коефициент на корекция на EER

Таблица 2 – Въздушен топлообменник - Корекционен коефициент за надморска височина

A	0	300	600	900	1200	1500	1800
B	1013	977	942	908	875	843	812
C	1.000	0.993	0.986	0.979	0.973	0.967	0.960
D	1.000	1.005	1.009	1.015	1.021	1.026	1.031

Легенда:

A = Надморска височина (m)

B = Барометрично налягане (mbar)

C = Корекционен коефициент на охлаждащия капацитет

D = Корекционен коефициент на абсорбираната мощност

- Максималната работна надморска височина е 2 000 м над морското равнище.

- Свържете се с фабриката, ако агрегатът трябва да се монтира при надморска височина между 1 000 и 2 000 м над морското равнище.

Таблица 3 – Минимално процентно съдържание на гликол за ниска температура на въздуха на околната среда

AAT (2)	-3	-8	-15	-20
A (1)	10%	20%	30%	40%
AAT(2)	-3	-7	-12	-20
B (1)	10%	20%	30%	40%

Легенда:

AAT = температура на въздуха на околната среда ($^\circ\text{C}$) (2)

A = Етиленгликол (%) (1)

B = Пропиленгликол (%) (1)

(1) Минимално процентно съдържание на гликол за предотвратяване на замръзване на водния кръг при посочената температура на въздуха на околната среда

(2) Температура на въздуха на околната среда, която превишава работните граници на агрегата.

Защитата на водния кръг е необходима през зимния сезон, дори когато агрегатът не работи.

4 МЕХАНИЧЕН МОНТАЖ

4.1 Безопасност

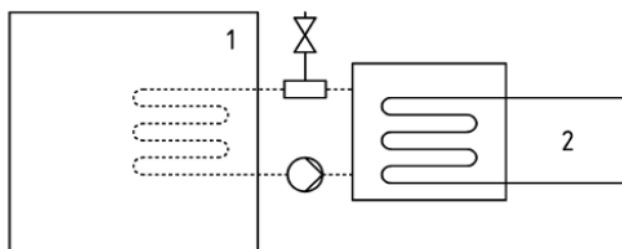
Всички машини EWAT_B са произведени в съответствие с основните европейски директиви (Директива за машините, Директива за ниското напрежение, Директива за електромагнитната съвместимост, Директива за съоръженията под налягане PED); уверете се, че заедно с документацията ще получите и Декларация за съответствие (DoC) на продукта с директивите.

Преди монтажа и пускането в експлоатация на машината, лицата, участващи в тази дейност, трябва да са придобили необходимата информация за изпълнение на тези задачи, като прилагат цялата информация, събрана в това ръководство. По-специално:

- когато агрегатът не трябва да се премества, той трябва да бъде здраво закрепено към земята;
- агрегатът може да се повдига само с помощта на маркираните в жълто точки за повдигане, фиксирани в основата му;
- винаги предпазвайте работещия персонал с лични предпазни средства, подходящи за извършваните дейности. Обикновено се използват следните лични предпазни средства: каска, очила, ръкавици, слушалки, предпазни обувки. Допълнителните лични и колективни предпазни средства трябва да бъдат приети след извършване на адекватен анализ на специфичните рискове в съответната област, в зависимост от дейностите, които ще се извършват.

DAE модулите могат да се инсталират без ограничения за зареждане в машинни помещения или на открито (клас на местоположение III).

Съгласно EN 378-1 трябва да се монтира механичен вентилационен отвор на вторичния(ите) контур(и): за да се осигури клас на местоположението III, системата трябва да бъде класифицирана като „затворена система с индиректна вентилация“.



Затворена система с индиректна вентилация

Ключ

- 1) Заето пространство
- 2) Част(и), съдържащи хладилен агент

Машинните помещения не се считат за заети пространства (освен както е определено в част 3, 5.1: машинното помещение, използвано като работно пространство за поддръжка, се считат за заети пространства в категория на достъп с).

Всеки топлообменник (изпарител и кондензатор) е снабден с предпазен клапан, монтиран на превключващ вентил, който позволява поддръжка и периодични проверки, без да се губи значително количество хладилен агент. Не оставяйте предпазния клапан в междинно положение.

За да се предотвратят щети поради вдишване и директен контакт с хладилен газ, изходите на предпазния клапан трябва да бъдат свързани с изпускателна тръба преди работите по него. Тези тръби трябва да бъдат монтирани така, че в случай, че клапанът се отвори, изпуснатият поток на хладилен агент да не покрива хора и/или вещи или да може да се влезе в сградата през прозорци и/или други отвори.

Монтажникът е отговорен за свързването на предпазния клапан към тръбата за продухване и оразмеряването на тръбата. В тази връзка вижте хармонизирания стандарт EN13136 за оразмеряване на дренажните тръби, които да бъдат свързани към предпазните клапани.

Всички предпазни мерки относно работа с хладилен агент трябва да се спазват в съответствие с местните разпоредби.

4.1.1 Защитни устройства

В съответствие с Директивата за оборудване под налягане се използват следните защитни устройства:

- Предпазен аксесоар за → превключвател за свръхвисоко налягане.
- Външен предпазен клапан (от страната на хладилния агент) → защита от свръх налягане.
- Външен предпазен клапан (от страната на топлопреносния флуид). → **Изборът на тези предпазни клапани трябва да бъде направен от персонала, отговорен за комплектоването на хидравличната(ите) верига(и).**

Всички фабрично инсталирани предпазни клапани са запечатани с оловна пломба, за да се предотврати каквато и да е промяна на калибрирането.

Ако предпазните клапани са монтирани на превключващ вентил, той е оборудван с предпазни клапани и на двата изхода. Само единият от двата предпазни клапана работи, другият е изолиран. Никога не оставяйте превключващия вентил в междинно положение.

Ако предпазен клапан бъде премахнат за проверка или подмяна, моля, уверете се, че винаги има активен предпазен клапан на всеки от превключващите вентили, монтирани в модула.

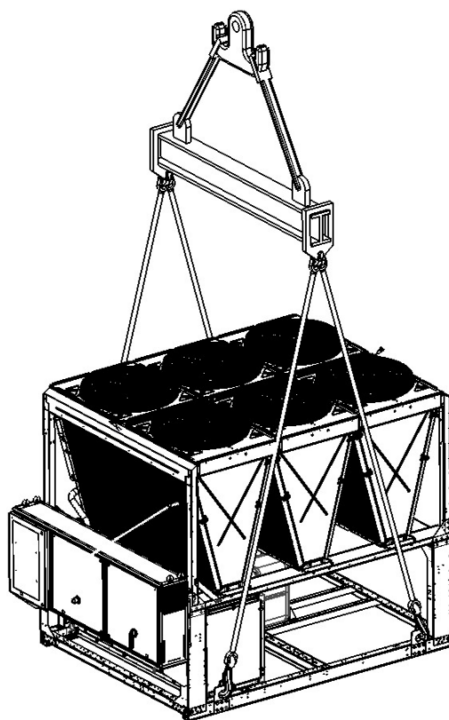
4.2 Товарене/разтоварване и повдигане

Избягвайте блъскане и/или сътресения по време на товарене/разтоварване на агрегата от камиона и при преместването му. Не натискайте и не дърпайте агрегата посредством друга част, освен чрез основната рамка. Закрепете агрегата в камиона, за да предотвратите неговото преместване и причиняване на повреди. Не допускате падане на която и да е част от агрегата по време на транспортиране или товарене/разтоварване. Всички агрегати от серията се доставят с точки за повдигане, маркирани в жълто. Само тези точки могат да се използват за повдигане на агрегата, както е показано на следващата фигура.

Използвайте дистанционни шини, за да предотвратите повреда на кондензаторната банка. Разположете ги над решетките на вентилатора на разстояние най-малко 2,5 метра.

По време на работа с машината е задължително да се осигурят всички необходими предпазни устройства/лични предпазни средства за гарантиране на личната безопасност.

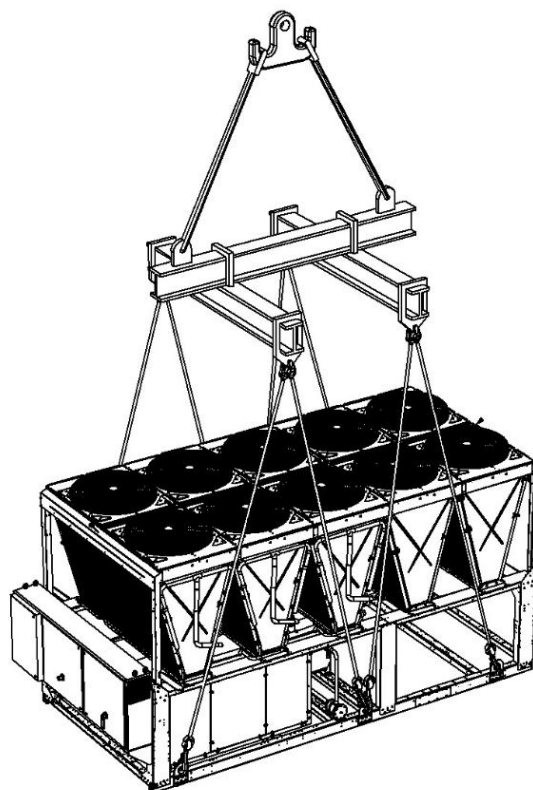
Фиг. 9 – Инструкции за повдигане



Агрегат с 4 точки за повдигане

На чертежа е показана само версията с 6 вентилатора.

Начинът на повдигане е един и същ, независимо от броя на вентилаторите



Агрегат с 6 точки за повдигане

На чертежа е показана само версията с 10 вентилатора.

Начинът на повдигане е един и същ, независимо от броя на вентилаторите



Вижте чертежа с размерите за хидравличното и електрическото свързване на агрегатите.

Габаритните размери на машината, както и теглото, описани в това ръководство, са чисто ориентировъчни.

Договорният чертеж с размери и съответната електрическа схема се предоставят на клиента при поръчката.

Оборудването, въжетата, аксесоарите за повдигане и процедурите за работа с тях трябва да отговарят на местните разпоредби и действащите нормативни актове.

Използвайте само куки за повдигане със застопоряващо устройство. Куките трябва да бъдат здраво закрепени преди работа с тях.

Повдигащите въжета, куките и дистанционните шини трябва да са достатъчно здрави, за да поддържат агрегата безопасно. Моля, проверете теглото на уреда на фирмената табелка.

Монтажникът е отговорен за избора и правилното използване на подемното оборудване. Въпреки това е препоръчително да се използват въжета с минимална вертикална товароносимост, равна на общото тегло на машината.

Машината трябва да бъде повдигана с най-голямо внимание и грижа, като се спазват инструкциите за повдигане, посочени на етикета; повдигайте машината много бавно, като я поддържате перфектно балансирана.

4.3 Позициониране и монтаж

Всички агрегати са предназначени за монтаж на открито, на балкони или на земята, при условие че в зоната за монтаж няма препятствия, които биха могли да намалят въздушния поток към кондензаторната серпентина.

Агрегатът трябва да се монтира на здрава и идеално равна основа; ако агрегатът се монтира на балкони или покриви, може да се наложи да се използват греди за разпределяне на теглото.

За монтаж на земята трябва да се осигури здрава бетонна основа с дебелина поне 250 mm и ширина, по-голяма от тази на агрегата. Тази основа трябва да може да издържа теглото на агрегата.

Агрегатът трябва да се монтира над антивибрационни опори (AVM), гумени или пружинни. Рамката на агрегата трябва да бъде идеално нивелирана над AVM.

Винаги трябва да се избягва монтаж като този на фигура 3. В случай че AVM не са регулируеми, плоскостта на рамката на агрегата трябва да бъде гарантирана с помощта на метални дистанционни планки.

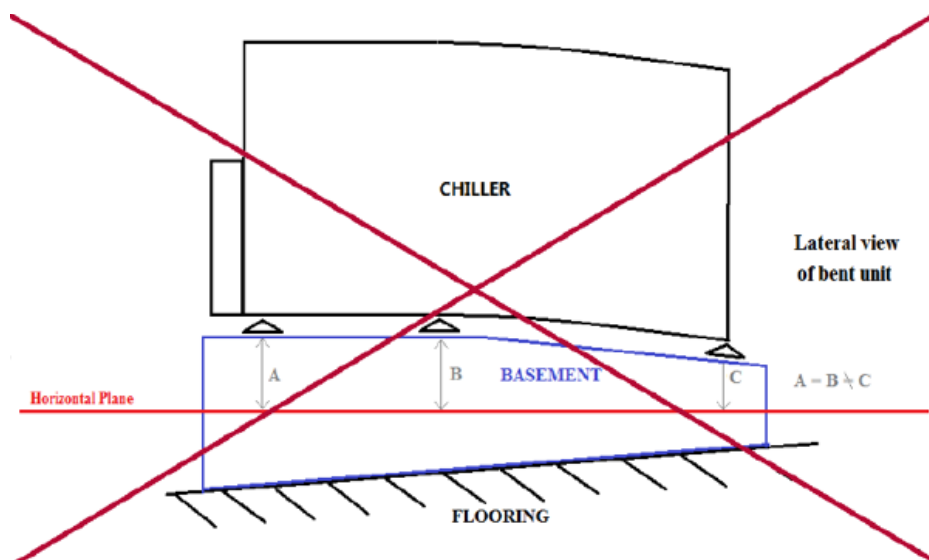
Преди пускането в експлоатация на агрегата, плоскостта трябва да се провери с помощта на лазерен нивелир или други подобни устройства. Плоскостта не трябва да е по-голяма от 5 mm за агрегати с дължина до 7 m и 10 mm за агрегати с дължина над 7 m.

Ако агрегатът е монтиран на места, които са лесно достъпни за хора и животни, е препоръчително да се монтират защитни решетки за секциите на кондензатора и компресора.

За да се гарантира най-добрата работа на мястото на инсталиране, трябва да се спазват следните предпазни мерки и инструкции:

- Избягвайте рецикулацията на въздушния поток;
- Уверете се, че няма препятствия, които да възпрепятстват въздушния поток;
- Погрижете се да осигурите здрава и стабилна основа, за да намалите шума и вибрациите;
- Избягвайте монтаж в особено запрашена среда, за да намалите замърсяването на кондензаторните серпентини;
- Водата в системата трябва да е особено чиста и да са отстранени всички следи от масло и ръжда. На входния тръбопровод на агрегата трябва да се монтира механичен воден филтър;
- Избягвайте изпускането на хладилен агент от предпазните клапани на мястото на инсталиране. Ако е необходимо, е възможно да се свържат с изпускателни тръби, чието напречно сечение и дължина трябва да отговарят на националните закони и европейските директиви.

Фиг. 10 – Нивелиране на агрегата



4.4 Изисквания за минимално пространство

От съществено значение е да се спазват минималните разстояния при всички агрегати, за да се осигури оптимална вентилация на кондензаторните серпентини.

Когато се решава къде да се разположи агрегата и да се осигури подходящ въздушен поток, трябва да се вземат предвид следните фактори:

- избягвайте рецикулацията на топъл въздух;
- избягвайте недостатъчно подаване на въздух към кондензатора с въздушно охлаждане.

И двете условия могат да доведат до повишаване на кондензационното налягане, което води до намаляване на енергийната ефективност и на хладилния капацитет.

Всяка страна на агрегата трябва да бъде достъпна за извършване на операции по поддръжка след монтажа, а вертикалното изпускане на въздуха не трябва да бъде възпрепятствано. На фигурата по-долу е показано необходимото минимално пространство.

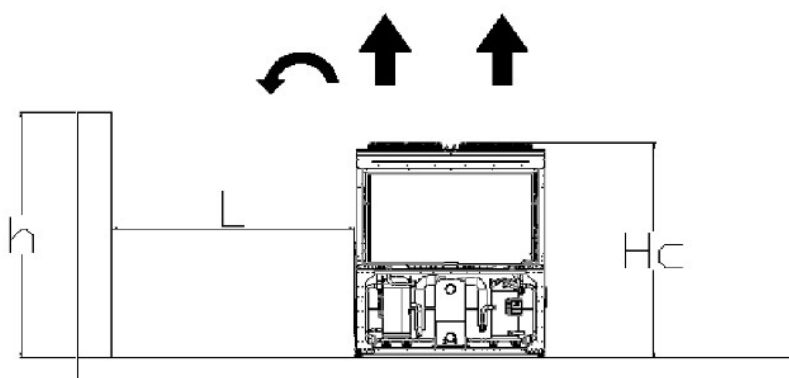
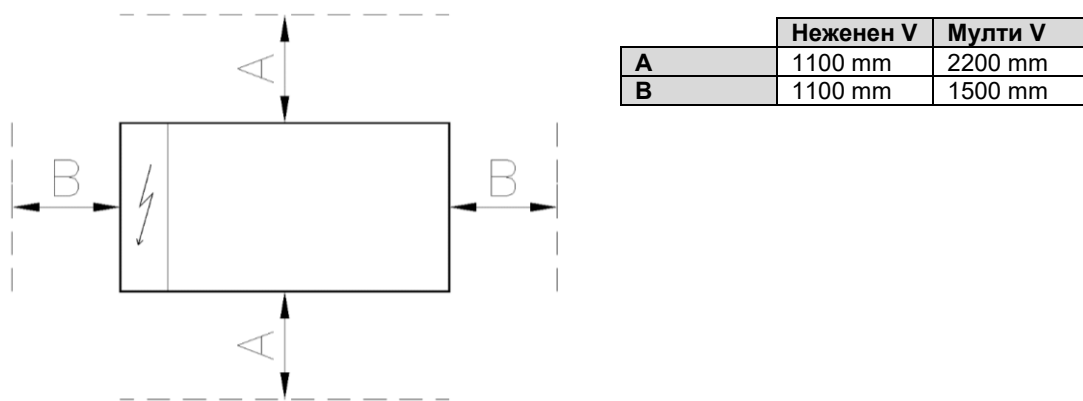
Вертикалното изпускане на въздух не трябва да бъде възпрепятствано на поне 5000 mm.

В случай на два агрегата, монтирани в свободно поле, минималното препоръчително разстояние между тях е 3 600 mm; в случай на два агрегата, монтирани в редица, минималното разстояние е 1 500 mm. На снимките по-долу са показани примери за препоръчителни инсталирания.

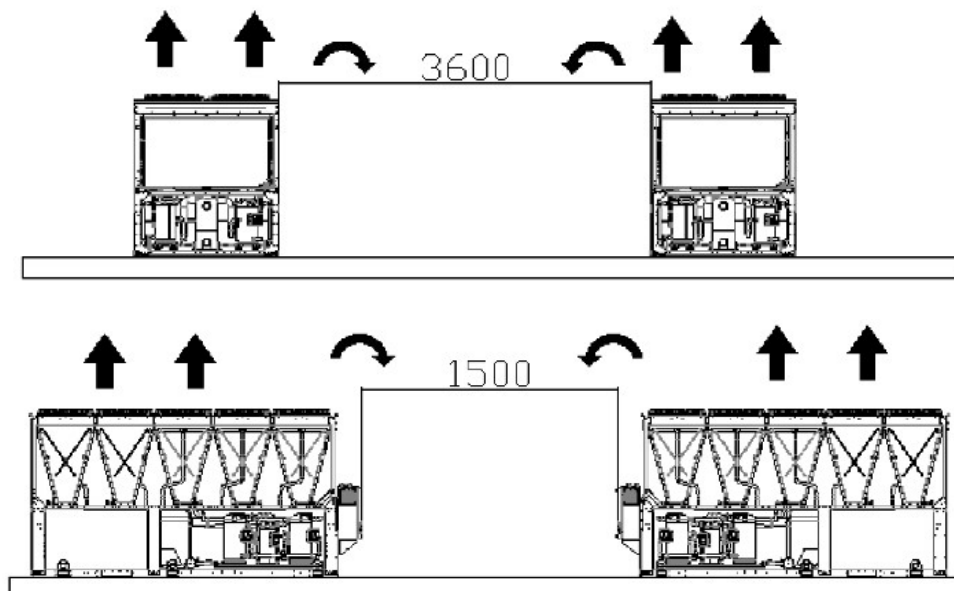
Ако агрегатът се монтира без да се спазват препоръчителните минимални разстояния от стени и/или вертикални препятствия, може да се получи комбинация от рецикулация на топъл въздух и/или недостатъчно подаване към кондензатора на въздушно охлаждане, което може да доведе до намаляване на капацитета и ефективността.

Във всеки случай микропроцесорът ще позволи на агрегата да се адаптира към новите условия на работа и да осигури максималния наличен капацитет при всякакви обстоятелства, дори ако страничното разстояние е по-малко от препоръчаното, освен ако условията на работа не засягат безопасността на персонала или надеждността на агрегата.

Фиг. 11 – Изисквания за минимално пространство



Ако $h < H_c \rightarrow L \geq 3,0 \text{ m}$ (мулти V) / $L \geq 1,8 \text{ m}$ (паралелна серпентина); ако $h > H_c$ или L е по-ниско, тогава се препоръчва да се свържете с вашия дистрибутор на Daikin, за да се оценят различните възможни решения.



Минималните разстояния, посочени по-горе, осигуряват функционалността на агрегата при повечето приложения. Въпреки това има специфични ситуации, които включват инсталиране на няколко агрегата; в този случай трябва да се спазват следните препоръки:

Няколко агрегата, инсталирани един до друг в свободно поле с преобладаващ вятър

Разглежда се инсталиране в райони с преобладаващ вятър от определена посока (както е показано на следващата фигура):

- Агрегат №1: работи нормално, без да е налице прегряване на околната среда.
- Агрегат №2: работи в затоплена среда. Агрегатът работи с рециркулация на въздуха от агрегат 1 и рециркулация от самия него.
- Агрегат №3: работи в условия на прегряване на околната среда поради рециркулацията на въздуха от другите два агрегата.

За да се избегне рециркулацията на горещ въздух, дължаща се на доминиращите ветрове, се предпочита инсталиране, при което всички агрегати са подредени в права линия с доминиращия вятър (вижте фигурата по-долу).

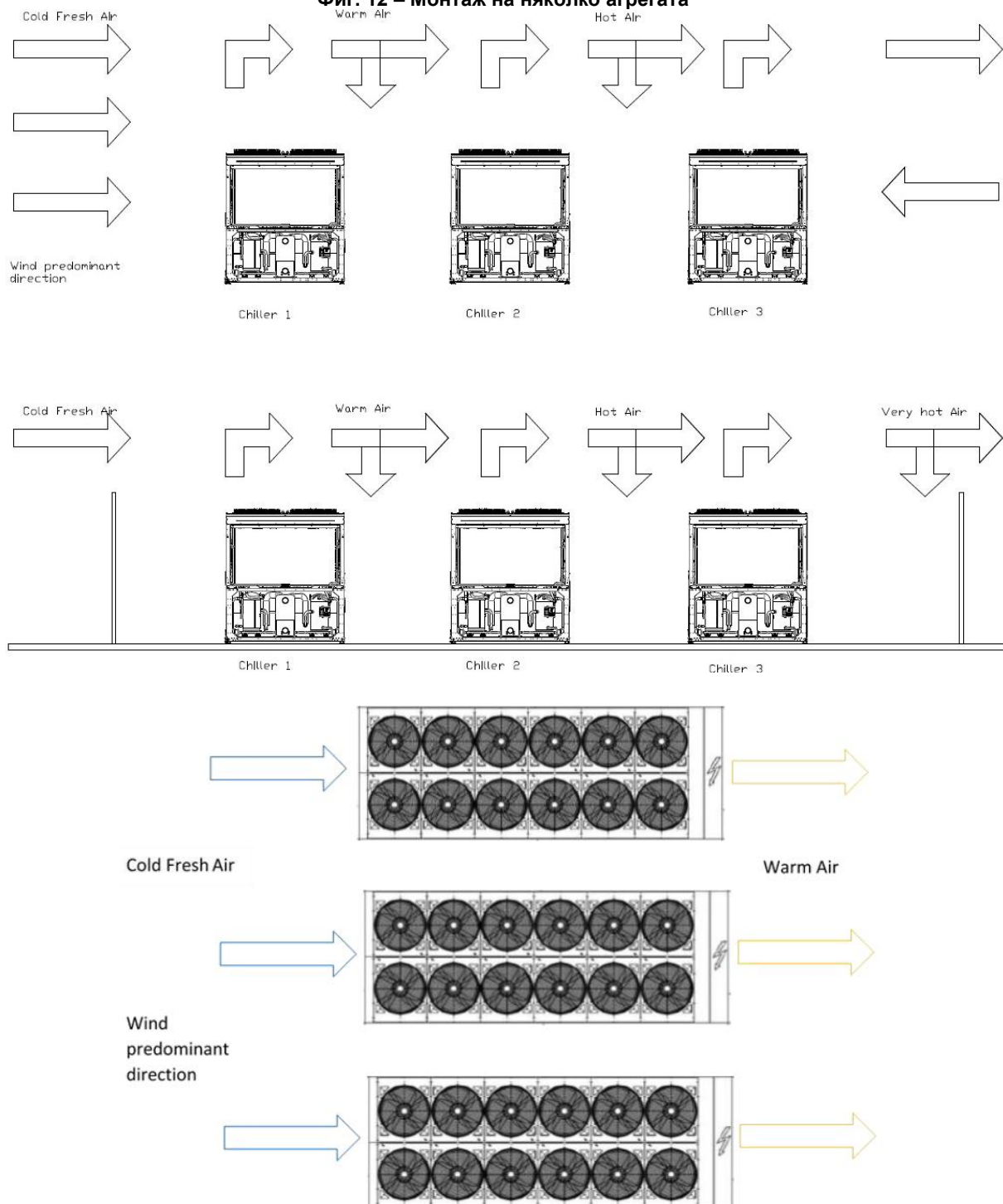
Няколко агрегата, инсталирани един до друг в един комплекс

В случай на комплекс със стени със същата височина като тази на агрегатите или по-високи, не се препоръчва инсталиране. Агрегат 2 и агрегат 3 работят с чувствително по-висока температура поради засилената рециркулация. В този случай трябва да се вземат предвид специални предпазни мерки в зависимост от конкретното инсталиране (например: жалюзни стени, монтиране на агрегата върху рамка с основа, за да се увеличи височината, канали на изхода на вентилаторите, високо повдигнати вентилатори и т.н.).

Всички горепосочени случаи са още по-чувствителни в случай на проектни условия, близки до границите на работната среда на агрегата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Daikin не може да бъде считана за отговорна в случай на неизправности, породени от рециркулация на горещ въздух или недостатъчен въздушен поток в резултат на неправилен монтаж, ако горните препоръки са пренебрегнати.

Фиг. 12 – Монтаж на няколко агрегата



4.5 Защита от шум извук

Агрегатът е източник на шум, дължащ се главно на въртенето на компресорите и вентилаторите.

Нивото на шума за всеки размер на модела е посочено в документацията за продажба.

Ако агрегатът е правилно инсталиран, експлоатиран и поддържан, нивото на шумовите емисии не изисква специални защитни устройства, за да се работи непрекъснато в близост до модула без никакъв риск.

В случаите, при които инсталирането подлежи на спазване на специални звукови изисквания и може да се наложи използването на допълнителни шумозаглушителни устройства, е необходимо агрегатът да се изолира от основата му с изключително внимание, като се поставят правилно антивибрационните елементи (доставяни като опция).

Гъвкави съединения трябва да се монтират и на водните връзки.

4.6 Воден кръг за свързване на агрегата

4.6.1 Тръбопровод за вода

Тръбопроводът трябва да се проектира с най-малък брой колена и най-малък брой вертикални промени на посоката. По този начин разходите за монтаж се намаляват значително, а производителността на системата се подобрява.

Водната система трябва да има:

1. Антивибрационни поставки за намаляване на предаването на вибрации към конструкциите.
 2. Изолиращи клапани за изолиране на агрегата от водната система по време на поддръжка.
 3. да се предпази чилърът, изпарителят/изпарителите трябва да бъдат защитени от замръзване чрез непрекъснато наблюдение на водния поток в изпарителя/изпарителите с помощта на превключвател на потока. В повечето случаи на място превключвателят на дебита е настроен да генерира аларма само когато водната помпа се изключи и дебитът на водата спадне до нула. Препоръчително е да настроите превключвателя на дебита така, че да задейства "аларма за изтичане на вода", когато дебитът на водата достигне 50 % от номиналната стойност; в този случай изпарителят/изпарителите е/са защитен/и от замръзване и превключвателят на дебита може да установи запущването на водния филтър.
 4. Ръчно или автоматично устройство за отвеждане на въздуха в най-високата точка на системата и устройство за източване в най-ниската точка на системата.
 5. Нито изпарителят, нито устройството за рекулерация на топлина трябва да бъдат разположени в най-високата точка на системата.
 6. Подходящо устройство, което може да поддържа водната система под налягане (разширителен съд и др.).
 7. Индикатори за температурата и налягането на водата, които помагат на оператора при обслужване и поддръжка.
 8. Филтър или устройство, което може да отстранява частици от течността. Използването на филтър удължава живота на изпарителя и помпата и спомага за поддържането на водната система в по-добро състояние.
- Водният филтър трябва да се монтира възможно най-близо до чилъра.** Ако водният филтър е монтиран в друга част на водната система, монтажникът трябва да гарантира почистването на водопроводните тръби между водния филтър и изпарителя. Ако агрегатът има опция за пълно свободно охлаждане, филтърът трябва да се монтира в общата водопроводна тръба преди изпарителите (вж.

9. Фиг. 3).

Препоръчителният максимален отвор за мрежата на филтъра е:

- 0,87 mm (DX S&T)
- 1,0 mm (BPHE)
- 1,2 mm (препълнен с вода)

В случай на опция за напълно свободно охлаждане, вземете предвид стойността на BPHE (1,0 mm) за максималния отвор за мрежата на филтъра.

10. Изпарител с електрическо съпротивление с термостат, който осигурява защита срещу замръзване на водата при температури на околната среда до -18 °C.

Затова всички други водопроводни тръби/устройства извън уреда трябва да бъдат защитени от замръзване.

11. Устройството за регенериране на топлина трябва да бъде изпразнено от вода през зимния сезон, освен ако във водния кръг не се добави смес от етиленгликол в подходящо процентно съотношение.

12. В случай на подмяна на агрегата цялата водна система трябва да се изпразни и почисти, преди да се монтира новият агрегат. Преди пускането в експлоатация на новия агрегат се препоръчват редовни тестове и подходяща химическа обработка на водата.

13. Ако към водната система се добави гликол като защита срещу замръзване, обърнете внимание на факта, че налягането при всмукване ще бъде по-ниско, производителността на агрегата ще бъде по-ниска и спаданията на налягането на водата ще бъдат по-големи. Всички системи за защита на агрегата, като например защитата срещу замръзване и защитата срещу ниско налягане, трябва да бъдат настроени отново.

14. Преди да изолирате тръбите за вода, проверете дали няма течове. Целият хидравличен кръг трябва да бъде изолиран, за да се предотврати кондензация и намаляване на хладилния капацитет. Защитете тръбите за вода от замръзване през зимата (например с гликолов разтвор или нагревателен кабел).

15. Проверете дали налягането на водата не превишава проектното налягане на топлообменниците откъм водната страна. Монтирайте предпазен клапан на водопровода след изпарителя.

16. Ако устройството е с опция за пълно свободно охлаждане 172, водопроводът трябва да бъде проектиран, както е показано във Фиг. 14, сондите за температурата на входящата и изходящата вода трябва да бъдат монтирани в общия водопровод преди изпарителите. Водните дросели трябва да бъдат автоматични (електронни) и оборудвани с обратни връзки за крайно положение, като и двата трябва да бъдат свързани към таблото за управление на уреда, както е показано на електрическата схема. Ако устройството е снабдено с опционалния комплект 173, водопроводът вече е монтиран в машината, заедно с датчиците за температурата на водата, водните дросели и обратните връзки за крайно положение. Водната помпа също трябва да бъде свързана към таблото за управление на уреда, както е показано на електрическата схема.

4.6.2 Инсталиране на превключвателя на потока



Превключвателят на потока трябва да се инсталира само от квалифициран персонал и в съответствие с местните разпоредби и добрите инженерни практики.

Правилното инсталиране на превключвателя на потока е от съществено значение за осигуряване на безопасна и надеждна работа на агрегата. Неговото инсталиране е необходима за:

- Защита на топлообменника от замръзване и прегряване;
- Предотвратяване на работата на компресора при липса на циркулация на вода;
- Осигуряване на правилна логика за контрол на агрегата и ефективно управление на алармите;
- Гарантиране на стабилна и надеждна работа на агрегата при всички работни условия.

Неправилното инсталиране може да доведе до:

- Неприятни аларми;
- Нестабилна работа на агрегата;
- Забавено откриване на потока;
- Неизправна работа на функцията за безопасност.

Превключвателят на потока може да се инсталира както на входния, така и на изходния водопровод. Препоръчва се инсталиране в изходния водопровод.

Производителят предлага като опция превключвател на потока, който е избран за тази цел.

Този лопатков превключвател на потока е подходящ за приложения при тежки режими на работа на открито (IP67) и диаметри на тръбите в диапазона от 1" до 8".

Превключвателят на потока се доставя със „сух“, известен още като „безнапреженов контакт“, който трябва да бъде електрически свързан към клемите, показани в електрическата схема.

4.6.2.1 Процедура за механичен монтаж на превключвателя на потока

Позиция на инсталиране

Инсталирайте превключвателя на потока на правия участък от тръбата на водопровода. За да се осигури правилно функциониране:

- монтирайте устройството така, че стрелката върху корпуса да е изравнена с посоката на потока на водата;
- монтирайте превключвателя на горната страна на тръбата, когато е възможно;
- За оптимална работа на превключвателя на потока се препоръчва права тръба с дължина поне 10 × DN (или минималното разстояние, посочено в документацията на производителя на превключвателя на потока) преди и след колена на тръби, клапани, редуктори, помпи или други хидравлични смущения. Когато тези изисквания за инсталиране не могат да бъдат изпълнени, консултирайте се с производителя

на агрегата, за да прецените пригодността за инсталиране и проверите правилното функциониране на превключвателя на потока при специфичните условия на приложение.

- Уверете се, че лопатката може да се движи свободно вътре в тръбата, без да докосва стената на тръбата или каквото и да е вътрешно препятствие.
- За вертикален тръбен монтаж се препоръчва посока на потока насочен нагоре.

Преди инсталиране проверете правилната конфигурация на лопатката според модела на агрегата, размера на тръбата и минималния дебит на водата. Необходимият брой лопатки и съответният размер на лопатките се определя в съответствие със спецификацията на производителя на превключвателя на потока, като се използват хидравличните данни, предоставени в таблицата по-долу.

Превключвателят на потока трябва да бъде настроен така, че да се задейства, когато потокът на водата на ВРНЕ достигне минималната стойност на приемливия поток (вижте за справка таблицата, посочена по-долу).

Таблица 4 – Допустими граници на водния поток

Модел	Диаметър на тръбата DN (inch)	Минимален поток [l/s]	Максимален поток [l/s]	Модел	Диаметър на тръбата DN (inch)	Минимален поток [l/s]	Максимален поток [l/s]
EWAT085B-S-B1	DN65 (2-1/2")	1.8	9	EWAT085B-X-B1	DN65 (2-1/2")	1.8	9
EWAT115B-S-B1	DN65 (2-1/2")	2	10.3	EWAT115B-X-B1	DN65 (2-1/2")	2	10.3
EWAT135B-S-B1	DN65 (2-1/2")	2.7	14.8	EWAT145B-X-B1	DN65 (2-1/2")	2.7	14.8
EWAT175B-S-B1	DN65 (2-1/2")	3.5	16.6	EWAT185B-X-B1	DN65 (2-1/2")	3.5	16.6
EWAT215B-S-B1	DN65 (2-1/2")	4.3	20.5	EWAT230B-X-B1	DN65 (2-1/2")	4.3	20.5
EWAT290B-S-B1	DN65 (2-1/2")	4.3	20.5	EWAT300B-X-B1	DN65 (2-1/2")	4.9	23.1
EWAT340B-S-B1	DN65 (2-1/2")	4.9	23.1	EWAT360B-X-B1	DN65 (2-1/2")	4.9	23.1
EWAT155B-S-B2	DN80 (3")	2.3	11.9	EWAT180B-X-B2	DN80 (3")	3.6	17
EWAT195B-S-B2	DN80 (3")	3.6	17	EWAT200B-X-B2	DN80 (3")	3.6	17
EWAT205B-S-B2	DN80 (3")	3.6	17	EWAT220B-X-B2	DN80 (3")	4.3	20
EWAT240B-S-B2	DN80 (3")	3.6	17	EWAT250B-X-B2	DN80 (3")	4.3	20
EWAT260B-S-B2	DN80 (3")	3.6	17	EWAT280B-X-B2	DN80 (3")	5.6	26.5
EWAT310B-S-B2	DN80 (3")	5.6	26.5	EWAT310B-X-B2	DN80 (3")	5.6	26.5
EWAT330B-S-B2	DN80 (3")	5.6	26.5	EWAT320B-X-B2	DN80 (3")	5.6	26.5
EWAT350B-S-B2	DN80 (3")	5.6	26.5	EWAT370B-X-B2	DN80 (3")	5.6	26.5
EWAT420B-S-B2	DN80 (3")	7	31.2	EWAT430B-X-B2	DN80 (3")	7	31.2
EWAT460B-S-B2	DN80 (3")	7	31.2	EWAT470B-X-B2	DN80 (3")	7	31.2
EWAT510B-S-B2	DN80 (3")	7	31.2	EWAT540B-X-B2	DN100 (4")	8.8	41.2
EWAT570B-S-B2	DN100 (4")	8.8	41.2	EWAT600B-X-B2	DN100 (4")	8.8	41.2
EWAT610B-S-B2	DN100 (4")	8.8	41.2	EWAT660B-X-B2	DN100 (4")	9.9	46
EWAT670B-S-B2	DN100 (4")	8.8	41.2	EWAT700B-X-B2	DN100 (4")	9.9	46

Ако се използват няколко лопатки, монтирайте по-малките лопатки зад най-голямата, за да увеличите твърдостта и да подобрите стабилността по време на работа.

Подготовка на резбата

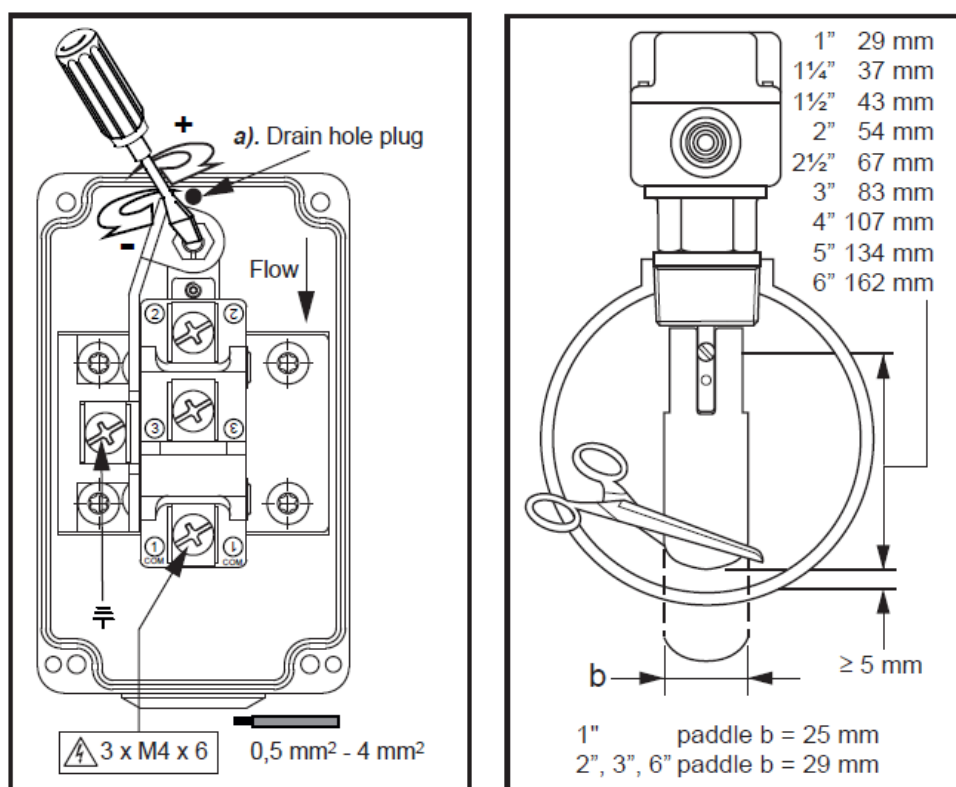
Преди да инсталирате превключвателя на потока:

1. Почистете резбовата връзка и отстранете всякакви замърсявания, масло или метални частици.
2. Поставете PTFE лента (тефлонова лента) само върху мъжката резба. Използвайте достатъчно PTFE лента, за да покриете цялата резба и да предотвратите течове на вода.
3. Нанесете лентата по посоката на затягане.

Инсталиране на превключвателя на потока

1. Проверете дали хидравличния кръг е разхерметизиран и празен в зоната на инсталиране.
2. Поставете внимателно монтажната група на лопатката в разклонението на тръбопровода, за да избегнете огъване или повреда на лопатката.
3. Завинтете мъжкия фитинг в женската връзка, докато се постигне плътно захващане на резбовото съединение чрез затягане на ръка. На този етап съединението вече трябва да е частично уплътнено, без изтичане или само с минимално изтичане.
4. С помощта на подходящ гаечен ключ затегнете фитинга с допълнителни 1,5 до максимум 3 завъртания, след постигане на положението за затягане на ръката, докато стрелката за посока на потока се изравни правилно с посоката на потока на флуида.
5. След като завършите инсталирането, регулирайте зададената точка на превключвателя на потока с помощта на регулиращия винт, така че задействането на превключвателя да се осъществи при минималния дебит на водата, определен за агрегата в таблица 4.

Фиг. 13 – Регулиране на превключвателя на потока (модел F61TB-9100 – Johnson Controls)



Изисквания за ориентация

Превключвателят на потока може да бъде инсталиран с ограничен ъгъл на наклон, при условие че:

- корпусът остава над централната линия на тръбата;
- движението на лопатката не е възпрепятствано.

Максимален препоръчителен наклон:

- **120° от вертикална горна позиция.**



Електрическото окабеляване трябва да се извърши само от квалифициран персонал, в съответствие с местните електрически разпоредби.

Преди да извършите окабеляването:

- изключете електрозахранването;
- проверете за отсъствие на напрежение.

Използвайте подходящи кабелни уплътнения и осигурете подходяща степен на уплътняване в съответствие със средата на приложение.

Допълнителни препоръки за инсталиране

- Не инсталирайте превключвателя на потока близо до нагнетателния щуцер на помпата.
- Не инсталирайте устройството в зони, подложени на вибрация или хидравлична ударна вълна.
- Избягвайте инсталирането в частично напълнени тръби или на места, където може да възникне акумулиране на въздух.
- Уверете се, че хидравличния кръг е защитен срещу замръзване.



Превключвателят на потока е работещо и предпазно устройство и никога не трябва да се байпасира по време на нормална работа.

4.6.3 Регенериране на топлина

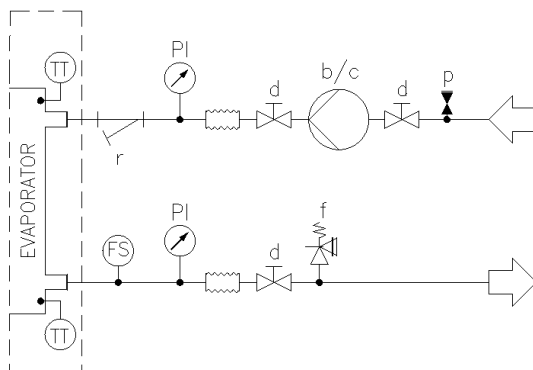
Агрегатите могат да бъдат допълнително оборудвани със система за регенериране на топлина.

Тази система се състои от топлообменник с водно охлаждане, разположен на нагнетателната тръба на компресора, и специално управление на кондензационното налягане.

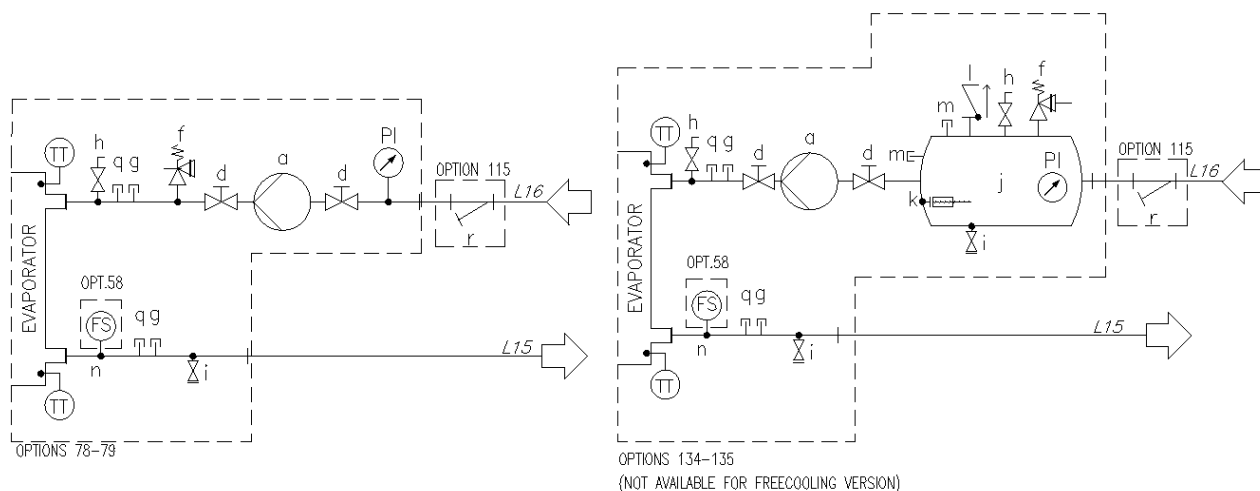
За да се гарантира работата на компресора в рамките на неговата обвивка, агрегатите с рекуперация на топлина не могат да работят с температура на водата за регенериране на топлина, по-ниска от 20 °C.

Проектантът на инсталацията и техникът-инсталатор на агрегата са отговорни за спазването на тази стойност (напр. чрез използване на байпасен клапан за рециркулация).

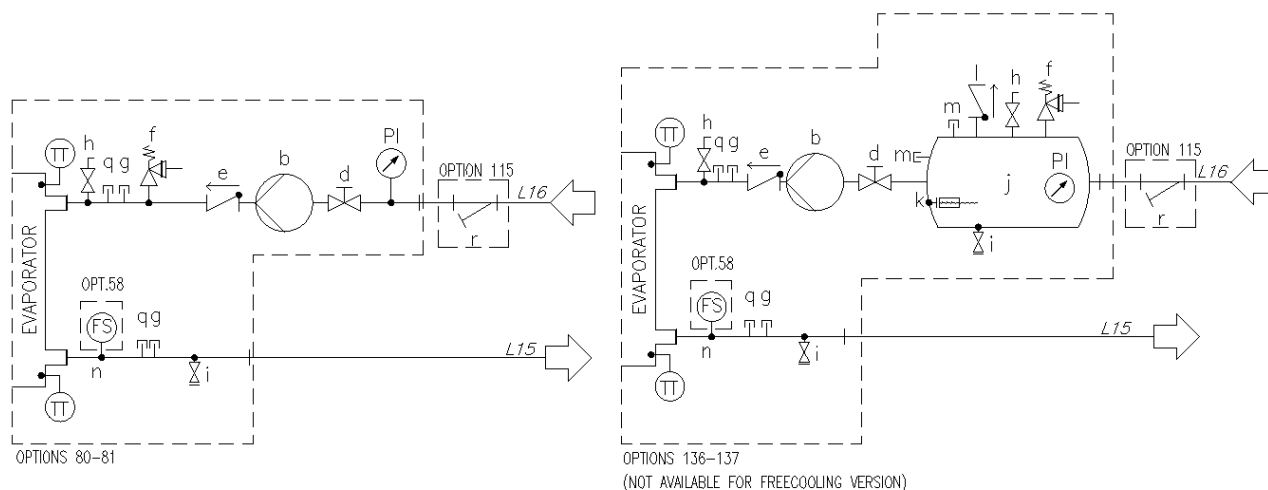
Фиг. 14 – Хидравлична схема без помпа(и) на борда (максимално работно налягане 20 bar)



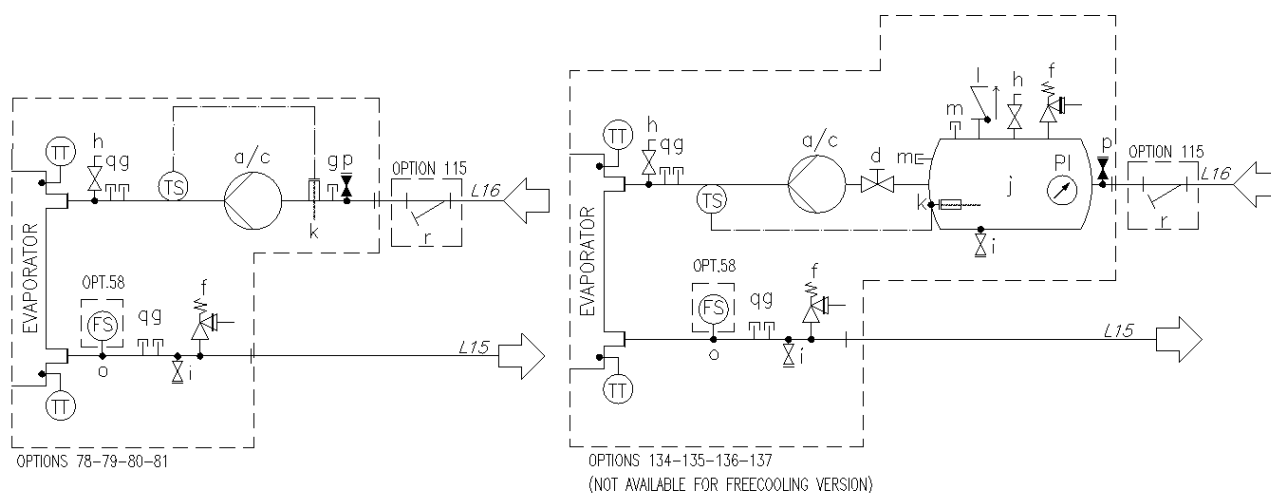
Фиг. 15 – Хидравлична схема за единична помпа V (EWATxx5B) (опция 78-79/134-135) (максимално работно налягане 6 bar)



**Фиг. 16 –Хидравлична схема за двойна помпа с единична V (EWATxx5B) (опт. 80-81/136-137)
(максимално работно налягане 6 bar)**



**Фиг. 17 – Хидравлична схема за модул V (EWATxx0B) (опт. 78-79-80-81/134-135-136-137)
(максимално работно налягане 6 bar)**



Легенда

a	Единична помпа	l	Възвратен клапан
b	Две помпи - паралелна конфигурация	m	Запушен фитинг
c	Двойна помпа	n	Фитинг на превключвател на потока 1"
d	Вентил	o	Превключвател на потока ½ "
e	Възвратен клапан	p	Фитинг на автоматичен клапан за пълнене
f	Предпазен клапан	q	Запушен фитинг
g	Запушен фитинг	r	Воден филтър
h	Въздушен отвор	TT	Температурен сензор
i	източване	TS	Температурен превключвател
j	Резервоар	PI	Манометър
k	Електрически нагревател	FS	Превключвател на потока

4.7 Пречистване на водата

Преди да пуснете в експлоатация агрегата, почистете водния кръг.

Изпарителят/изпарителите не трябва да бъдат изложени на скоростта на промиване или на отломки, отделени по време на промиването. Препоръчително е да се инсталира байпас с подходящ размер и клапан, за да се позволи промиване на тръбопроводната система. Байпасът може да се използва по време на поддръжка, за да се изолира топлообменникът, без да се прекъсва потокът към други агрегати.

Всички повреди, дължащи се на наличието на чужди тела или отломки в изпарителя, не се покриват от гаранцията.. В топлообменника могат да се натрупат мръсотия, котлен камък, остатъци от корозия и други материали, които намаляват капацитета му на топлообмен. Падането на налягането също може да се увеличи, като по този начин се намалява водният поток. Поради това правилното третиране на водата намалява риска от корозия, ерозия, образуване на котлен камък и др. Най-подходящата обработка на водата трябва да се определи на място, в зависимост от вида на системата и характеристиките на водата. Производителят не носи отговорност за повреди или неправилно функциониране на оборудването, причинени от необработване на водата или от неправилно обработена вода.

Таблица 5 – Приемливи граници за качеството на водата

Изисквания за качество на водата DAE	Shell&tube + препълнен с вода	BPHE
pH (25°C)	6.8 – 8.4	7.5-9.0
Електропроводимост (25°C)	< 2000 µS/cm	<500 µS/cm
Хлориден йон	< 150 mg Cl ⁻ /l	
Молекулен хлор	< 5 mg Cl ₂ /l	<1.0mg Cl ₂ /l
Сулфатен йон (SO ₄ ⁻⁻ /l)	< 100 mg SO ₄ ⁻⁻ /l	<100 mg SO ₄ ⁻⁻ /l
Алкалност	< 200 mg CaCO ₃ /l	<100 mg CaCO ₃ /l
Обща твърдост	130-300 mg CaCO ₃ /l	80-150 mg CaCO ₃ /l
Желязо	< 5.0 mg Fe/l	
Мед	< 1.0 mg Cu/l	
Амониев йон (NH ₃)	< 1.0 mg NH ₄ ⁺ /l	<0.5mg NH ₄ ⁺ /l
Силициев диоксид	50 mg SiO ₂ /l	
Разтворен кислород	< 8 mg/l	
Общо разтворени твърди вещества	< 1500 mg/l	
Хидроген карбонат (HCO ⁻⁻⁻)		60-200 mg HCO ₃ /l
(HCO ⁻⁻⁻)/(SO ₄ ⁻⁻)		>0.5
(Ca+Mg)/(HCO ⁻⁻⁻)		>1.6

4.8 Работна стабилност и минимално съдържание на вода в системата

За правилното функциониране на машините е важно да се гарантира минимално съдържание на вода в системата, като се избягва прекомерният брой пускания и спирания на компресора. Всъщност при всяко пускане на компресора в действие, прекомерно количество масло от компресора влиза в циркулация в кръга на хладилния агент и в същото време се повишава температурата на статора на компресора, генерирана от пусковия ток при пускане. За да се избегне повреда на компресорите, системата за управление позволява не повече от 10 пускания на час. Поради това инсталацията, в която е монтиран агрегата, трябва да гарантира, че общото съдържание на вода позволява постоянна работа на агрегата, а оттам и по-голям комфорт на околната среда.

Минималното водно съдържание на агрегата може да се изчисли с известно приближение; използвайки следната формула, то се изчислява като се вземат предвид следните задания:

$$M [l] = m \left[\frac{l}{kW} \right] * CC [kW]$$

където:

M = минимално съдържание на вода в агрегата, изразено в литри [l];

CC = капацитет на охлаждане (Cooling Capacity), изразен в киловат [kW];

m = специфично водно съдържание [l/kW].

Model	m
EWATxxxB-XXA1	5 l/kW
EWATxxxB-XXA2	2.5 l/kW

Забележка: Формулата за изчисление, описана по-горе, отчита няколко фактора, като например времето за спиране на компресора и допустимата температурна разлика между изключването и повторното пускане на последния компресор. В тази връзка минималното изчислено съдържание на вода се отнася за работата на машината в нормална климатична система. Ако е необходима по-голяма стабилност на работа, се препоръчва да се удвои изчисленото водно съдържание. За най-точно определяне на количеството вода е препоръчително да се свържете с проектанта на системата. При много прости системи може да се наложи в хидравличния кръг да се предвиди инерционен резервоар за съхранение, който позволява да се достигне необходимото минимално количество вода. Поставянето на този компонент трябва да гарантира правилното смесване на водата и затова е препоръчително да се избере резервоар, който има вътрешна част на мембраните, предназначена за тази цел.

4.9 Защита срещу замръзване за BPHE и рекуперативни топлообменници

Всички изпарители се доставят с термостатично контролирано електрическо съпротивление срещу замръзване, което осигурява адекватна защита срещу замръзване при температури до -18 °C.

Въпреки това, ако топлообменниците не са напълно празни и почистени с разтвор против замръзване, трябва да се използват и допълнителни методи срещу замръзване.

При проектирането на системата като цяло трябва да се вземат предвид следните методи за защита:

- непрекъсната циркулация на водния поток в тръбопроводите и топлообменниците;
 - добавяне на подходящо количество гликол във водния кръг или, като алтернатива, допълнителна топлоизолация и нагряване на откритите тръбопроводи (вътрешни и външни за агрегата);
 - ако агрегатът не работи през зимния сезон, изпразване и почистване на топлообменника.
- Отговорност на техника-инсталатор и/или на местния персонал по поддръжката е да гарантира, че се използват описаните методи за защита от замръзване. Уверете се, че винаги се поддържа подходяща защита срещу замръзване. Неспазването на горните инструкции може да доведе до повреда на агрегата.



Повредите, причинени от замръзване, са изключени от гаранцията, поради което Daikin Applied Europe S.p.A отхвърля всякаква отговорност

5.1 Електрически връзки

Осигурете електрическа верига за свързване на агрегата. Той трябва да бъде свързан към медни кабели с подходящо сечение по отношение на стойностите на поглъщане на плочата и в съответствие с действащите електрически стандарти.

Daikin Applied Europe S.p.A. отхвърля всякаква отговорност за неподходящо електрическо свързване.



Връзките към клемите трябва да се извършват с медни клемни и кабели, в противен случай в точките на свързване може да възникне прегряване или корозия с риск от повреда на агрегата. Електрическото свързване трябва да се извършва от квалифициран персонал, в съответствие с действащите закони. Съществува риск от токов удар.

Електрозахранването на агрегата трябва да бъде настроено по такъв начин, че да може да се включва или изключва независимо от това на другите компоненти на системата и на другото оборудване като цяло, посредством общ преклювачател.

Електрическото свързване на таблото трябва да се извършва при спазване на правилната последователност на фазите. Вижте за справка конкретната електрическа схема за закупения агрегат. Ако електрическата схема не е поставена на агрегата или е изгубена, свържете се с представителя на производителя, който ще ви изпрати копие. В случай на несъответствие между електрическата схема и електрическото табло/кабели, моля, свържете се с представителя на производителя.



Не прилагайте въртящ момент, напрежение или тежест към клемите на главния прекъсвач. Кабелите на електропроводите трябва да се поддържат от подходящи системи.

За да се избегнат смущения, всички кабели за управление трябва да бъдат свързани отделно от захранващите кабели. За тази цел използвайте няколко кабелопровода.

Едновременните еднофазни и трифазни натоварвания и фазовият дисбаланс могат да причинят земни загуби до 150 mA при нормална работа на агрегата. Ако агрегатът включва устройства, които генерират по-високи хармоници (harmonics), като инвертор или фазово прекъсване, земните загуби могат да се увеличат до много по-високи стойности, около 2 A.

Защитите на захранващата система трябва да бъдат проектирани в съответствие с посочените по-горе стойности. На всяка фаза трябва да има предпазител, а когато това е предвидено в националното законодателство на страната на инсталиране - детектор за утечки към земята.

Този продукт отговаря на стандартите за електромагнитна съвместимост (ЕМС) за промишлени среди. Поради това той не е предназначен за използване в жилищни райони, например в инсталации, където продуктът е свързан към обществена разпределителна система с ниско напрежение. Ако този продукт трябва да се свърже към обществена разпределителна система с ниско напрежение, трябва да се вземат специфични допълнителни мерки, за да се избегнат смущения с друго чувствително оборудване.



Преди всякаква работа по електрическото свързване на мотора на компресора и/или вентилаторите се уверете, че системата е изключена и главният прекъсвач на модула е отворен. Неспазването на това правило може да доведе до сериозно нараняване на хора.

5.1.1 Изисквания към кабелите

Кабелите, свързани към прекъсвача, трябва да спазват разстоянието на изолация във въздуха и разстоянието на повърхностна изолация между активните проводници и земята, съгласно IEC 61439-1, таблица 1 и 2, и местните национални закони. Кабелите, свързани към главния прекъсвач, трябва да се затягат с помощта на чифт ключове при спазване на унифицираните стойности на затягане, съобразени с качеството на винтовете на използваните шайби и гайки.

Свържете заземителния проводник (жълт/зелен) към клемата за заземяване PE.

Еквипотенциалният защитен проводник (заземяващ проводник) трябва да има сечение съгласно таблица 1 от EN 60204-1, точка 5.2, показано по-долу.

Във всеки случай проводникът за еквипотенциална защита (заземяващ проводник) трябва да има сечение най-малко 10 mm² в съответствие с точка 8.2.8 от същия стандарт.

5.2 Фазов дисбаланс

При трифазна система прекомерният дисбаланс между фазите е причина за прегряването на мотора. Максимално допустимият дисбаланс на напрежението е 3%, изчислен по следния начин:

$$Phase\ Unbalance\ \% = \frac{(Vx - Vm) * 100}{Vm}$$

където:

Vx = фаза с по-голям дисбаланс

Vm = средна стойност на напреженията

Пример: трите фази са 383, 386 и 392 V съответно. Средната стойност е:

$$\frac{383 + 386 + 392}{3} = 387\ V$$

Процентът на дисбаланса е:

$$\frac{(392 - 387) * 100}{387} = 1.29\ \%$$

по-малък от максимално допустимия (3%).

6 ОТГОВОРНОСТИ НА ОПЕРАТОРА

От съществено значение е операторът да бъде подходящо обучен и да се запознае със системата, преди да започне работа с агрегата. В допълнение към четенето на това ръководство, операторът трябва да се запознае с ръководството за работа с микропроцесора и с електрическата схема, за да разбере последователността на пускане, работата, последователността на изключване и работата на всички предпазни устройства.

По време на фазата на първоначалното пускане в действие на агрегата, е на разположение оторизиран от производителя техник, за да отговори на всички въпроси и да даде инструкции за правилните процедури за работа. Операторът трябва да води регистър на работните данни за всеки инсталиран агрегат. Друга регистрация трябва да се води и за всички дейности по периодична поддръжка и помощ.

Ако операторът забележи ненормални или необичайни условия на работа, той трябва да се обърне към техническата служба, оторизирана от производителя.



Ако агрегатът е изключен, нагревателните резистори на компресора не могат да се използват. След повторното свързване на агрегата към електрическата мрежа, оставете нагревателните резистори на компресора да се зареждат поне в продължение на 12 часа, преди да стартирате агрегата отново.

Неспазването на това правило може да доведе до повреда на компресорите поради прекомерно акумулиране на течност в тях.

Този агрегат представлява значителна инвестиция и заслужава внимание и грижи, за да се поддържа в добро работно състояние.

Въпреки това по време на работа и поддръжка е необходимо да се спазват следните инструкции:

- Не позволявайте на неоторизиран и/или неквалифициран персонал да има достъп до устройството;
- Забранява се достъпът до електрическите компоненти, без да е отворен главният прекъсвач на агрегата и да е изключено захранването;
- Достъпът до електрическите компоненти е забранен, без да се използва изолационна платформа. Не осъществявайте достъп до електрическите компоненти при наличие на вода и/или влага;
- Уверете се, че всички операции по кръга на хладилния агент и по компонентите под налягане се извършват единствено от квалифициран персонал;
- Смяната на компресорите трябва да се извършва единствено от квалифициран персонал;
- Острите ръбове и повърхността на секцията на кондензатора могат да причинят нараняване. Избягвайте пряк контакт и използвайте подходящи предпазни средства;
- Не вкарвайте твърди предмети във водопроводните тръби, докато агрегатът е свързан към системата;
- Абсолютно забранено е да се премахват всички защити на движещите се части.

В случай на внезапно спиране на агрегата, следвайте инструкциите в Ръководството за експлоатация на контролния панел, което е част от документацията, която е предоставена на крайния потребител.

Силно се препоръчва монтажът и поддръжката да се извършват заедно с други хора.

В случай на случайно нараняване или безпокойство е необходимо да:

- запазете спокойствие;
- натиснете бутона за аларма, ако има такъв на мястото на инсталиране;
- незабавно се свържете със спасителния персонал на сградата или със службата за спешна медицинска помощ;
- да изчакате пристигането на операторите, без да оставяте пострадащото лице само;
- да предоставите цялата необходима информация на спасителите.



Избягвайте да инсталирате агрегата на места, които могат да бъдат опасни по време на операции по поддръжка, като платформи без парапети или перила или места, които не отговарят на изискванията за свободно пространство около агрегата.

7 ПОДДРЪЖКА

Персоналът, който работи по електрическите или хладилните компоненти, трябва да е оторизиран, обучен и напълно квалифициран.

Поддръжката и ремонтът, изискващи помощта на друг квалифициран персонал, трябва да се извършват под надзора на лице, компетентно за използването на запалими хладилни агенти. Всяко лице, което извършва обслужване или поддръжка на системата или на свързаните с нея части на оборудването, трябва да е компетентно съгласно EN 13313.

Лицата, работещи с хладилни системи със запалими хладилни агенти, трябва да имат компетентност по отношение на аспектите на безопасността при работа със запалими хладилни агенти, подкрепена с доказателства за подходящо обучение.

Винаги предпазвайте обслужващия персонал с лични предпазни средства, подходящи за изпълняваните задачи. Често срещани лични предпазни средства са: каска, очила, ръкавици, шапки, предпазни обувки. Допълнителните индивидуални и групови предпазни средства трябва да се одобряват след адекватен анализ на специфичните рискове в съответната област, в зависимост от дейностите, които ще се извършват.

електрически компоненти	Никога не работете по никакви електрически компоненти, докато общото захранване на уреда не бъде прекъснато с помощта на прекъсвача(ите) на пулта за управление. Използваните честотни вариатори са оборудвани с кондензаторни батерии с време за разреждане 20 минути; след изключване на захранването изчакайте 20 минути, преди да отворите пулта за управление.
хладилна система	Преди да започнете работа по кръга на хладилния агент, трябва да вземете следните предпазни мерки: — да получите разрешение за горещи работи (ако е необходимо); — да се уверите, че в работната зона не се съхраняват запалими материали и че никъде в работната зона няма източници на запалване; — да се увери, че е налице подходящо оборудване за пожарогасене; — да се уверите, че работната зона е добре проветрена, преди да работите по веригата на хладилния агент или преди да заварявате, запояване с твърд припой или спояване с мек припой; — да се уверите, че използваното оборудване за откриване на течове не образува искри, че е подходящо уплътнено или че е самозащитено; — да се уверите, че целият персонал по поддръжката е инструктиран. Преди да започнете работа по кръга на хладилния агент, трябва да спазвате следната процедура: - отстранете хладилния агент (посочете остатъчното налягане); - продухайте кръга с инертен газ (напр. азот); - изпомпайте до налягане от 0,3 (abs.) bar (или 0,03 MPa); - прочистете отново с инертен газ (напр. азот); - отворете кръга. Преди и по време на всяка гореща работа, зоната трябва да се провери с подходящ детектор за хладилен агент, за да се осведоми техникът за потенциално запалима атмосфера. Ако трябва да се отстранят компресори или компресорни масла, трябва да се гарантира, че те са били изпомпани до приемливо ниво, за да се гарантира, че в смазочния материал не е останал запалим хладилен агент. Трябва да се използва само оборудване за възстановяване на хладилен агент, предназначено за работа със запалими хладилни агенти. Ако националните правила или разпоредби позволяват източване на хладилния агент, това трябва да се направи безопасно, например с помощта на маркуч, чрез който хладилният агент се изхвърля във външната атмосфера на безопасно място. Трябва да се гарантира, че не може да възникне концентриране на взривоопасен хладилен агент в близост до източник на запалване или проникне на същия в сградата при никакви обстоятелства. При хладилни системи с индиректна система трябва да се провери наличието на хладилен агент в топлопреносната течност. След всяка ремонтна дейност трябва да се проверят устройствата за безопасност, например детекторите за хладилен агент и механичните вентилационни системи, и да се запишат резултатите. Трябва да се гарантира, че всички липсващи или нечетливи етикети на компонентите на хладилния кръг са заменени. При търсене на теч на хладилен агент не трябва да се използват източници на запалване.

7.1 Таблица за налягане/температура

Таблица 6 – Налягане/температура на R32

°C	Bar	°C	Bar	°C	Bar	°C	Bar
-28	2.97	-2	7.62	24	16.45	50	31.41
-26	3.22	0	8.13	26	17.35	52	32.89
-24	3.48	2	8.67	28	18.30	54	34.42
-22	3.76	4	9.23	30	19.28	56	36.00
-20	4.06	6	9.81	32	20.29	58	37.64
-18	4.37	8	10.43	34	21.35	60	39.33
-16	4.71	10	11.07	36	22.45	62	41.09
-14	5.06	12	11.74	38	23.60	64	42.91
-12	5.43	14	12.45	40	24.78	66	44.79
-10	5.83	16	13.18	42	26.01	68	46.75
-8	6.24	18	13.95	44	27.29	70	48.77
-6	6.68	20	14.75	46	28.61	72	50.87
-4	7.14	22	15.58	48	29.99	74	53.05

7.2 Рутинна поддръжка

Този агрегат трябва да се поддържа от квалифицирани техници. Преди да започне работа по системата, персоналът трябва да се увери, че са взети всички предпазни мерки за безопасност.

Пренебрегването на поддръжката на агрегата може да доведе до влошаване на състоянието на всички части на агрегата (серпентини, компресори, рамки, тръби и т.н.), с отрицателен ефект върху работата и функционалността.



Спирателните вентили трябва да се завъртат поне веднъж годишно, за да запазят функцията си.

Съществуват две различни нива на поддръжка, които могат да бъдат избрани в зависимост от вида на приложението (критично/некритично) или от средата на инсталиране (силно агресивна).

Примери за критични приложения са охлаждане на процеса, центрове за данни и др.

Силно агресивната среда може да се дефинира както следва:

- Индустриална среда (с възможна концентрация на изпарения в резултат на горивни и химически процеси);
- Крайбрежна среда;
- Силно замърсена градска среда;
- Селска среда в близост до животински екскременти и торове, както и висока концентрация на отработени газове от дизелови генератори;
- Пустинни райони с риск от пясъчни бури;
- Комбинации от горепосочените.

В Таблица 7 са изброени всички дейности по поддръжка за стандартни приложения и стандартна среда.

В таблица 8 са изброени всички дейности по поддръжката за критични приложения или силно агресивна среда.

Агрегат, изложен на силно агресивна среда, може да образува корозия за по-кратко време, отколкото този, който е инсталиран в стандартна среда. Корозията води до бързо ръждясване на сърцевината на рамката, което намалява продължителността на живота на конструкцията на агрегата. За да се избегне това, е необходимо периодично да се измиват повърхностите на рамката с вода и подходящи почистващи препарати.

В случай че част от боята на рамката на агрегата е отстранена, е важно да се спре прогресивното ѝ разрушаване, като се преобядисат откритите части с подходящи продукти. Моля, свържете се с фабриката, за да получите необходимите спецификации на продуктите.

Ако има само солни отлагания, е достатъчно да изплакнете частите с прясна вода.

7.2.1 Поддръжка на микроканален въздушен кондензатор

Рутинното почистване на повърхностите на въздушния кондензатор е от съществено значение за поддържане на правилната работа на уреда, за избягване на корозия и ръждясване. Премахването на замърсяването и отстраняването на вредните остатъци значително ще увеличи живота на серпентината и ще удължи живота на уреда.

В сравнение с ребрата и тръбните топлообменници, микроканалните серпентини са склонни да натрупват повече мръсотия по повърхността и по-малко мръсотия във вътрешността, което може да ги направи по-лесни за почистване.

Следните процедури за поддръжка и почистване се препоръчват като част от рутинната поддръжка:

1. Отстранете повърхностните замърсявания, листата, влакната и т.н. с прахосмукачка (за предпочитане с четка или друга мека приставка, а не с метална тръба), сгъстен въздух, издухан отвътре навън, и/или четка с мек

косъм (не телена!). Не удряйте и не остъргвайте намотката с тръбата на прахосмукачката, накрайника за въздух и др.

Забележка: Използването на водна струя, например от градински маркуч, срещу повърхностно натоварена серпентина ще доведе до навлизане на влакната и мръсотията в серпентината. Това ще затрудни почистването. Повърхностно натоварените влакна трябва да бъдат напълно отстранени, преди да използвате нискоскоростно изплакване с чиста вода.

2. Изплакнете. Не използвайте никакви химикали (включително тези, които се рекламират като почистващи препарати за серпентини) за измиване на микроканални топлообменници. Те могат да причинят корозия. Само изплакнете. Измийте внимателно маркуча на МСНЕ, за предпочитане отвътре навън и отгоре надолу, като прекарате водата през всеки проход на перката, докато излезе чиста. Ребрата на микроканалите са по-здрави от традиционните тръби и ребра на серпентините, но все пак с тях трябва да се работи внимателно. Почистването на намотка с миялна машина под високо налягане (макс. 62 barg) е възможно само ако се използва плоска форма на водната струя и посоката на струята е перпендикулярна на ръба на перката. **Ако тази посока не се спазва, намотката може да се разруши**, ако се използва миялна машина под налягане, затова не препоръчваме използването им.
-

Забележка: За намотките, които се използват в крайбрежна или промишлена среда, се препоръчва ежесечно изплакване с чиста вода, за да се отстранят хлоридите, мръсотията и замърсяванията. Много е важно при изплакването температурата на водата да е по-ниска от 55 °C. Повишената температура на водата (да не надвишава 55 °C) ще намали повърхностното напрежение, като увеличи способността за отстраняване на хлориди и замърсявания.

3. Почистването на тримесечие е от съществено значение за удължаване на живота на серпентината с Е-покрытие и се изисква за поддържане на гаранцията. Непочистването на серпентината с Е-покрытие води до загуба на гаранцията и може да доведе до намаляване на ефективността и дълготрайността в околната среда. За рутинно тримесечно почистване първо почистете серпентината с одобрен препарат за почистване на серпентини. След като почистите намотките с одобрения почистващ препарат, използвайте одобрения препарат за отстраняване на хлориди, за да отстраните разтворимите соли и да съживите уреда.
-

Забележка: За почистването на намотките с Е-покрытие не трябва да се използват агресивни химикали, домакински белина или киселинни почистващи препарати. Тези почистващи препарати могат много трудно да се изплакнат от намотката и могат да ускорят корозията и да атакуват Е-покрытието. Ако под повърхността на намотката има замърсяване, използвайте препоръчаните почистващи препарати за намотки, както е описано по-горе.

Галваничната корозия на връзката мед/алуминий може да възникне под пластмасовата защита; по време на операциите по поддръжка или периодично почистване проверете пластмасовата защита на връзката мед/алуминий. Ако тя е надупчена, повредена или свалена, свържете се с представителя на производителя за съвет и информация.

7.2.2 Електрическа система



Всички дейности по поддръжката на електрическата система трябва да се извършват от квалифициран персонал. Уверете се, че системата е изключена и главният прекъсвач на агрегата е отворен. Неспазването на това правило може да доведе до сериозно нараняване на хора. Когато агрегатът е изключен, но преклювачателят за изключване (разединител) е в затворено положение, неизползваните вериги ще продължат да бъдат активни.

Поддръжката на електрическата система се състои в прилагането на някои общи правила, както следва:

1. токът, погълнат от компресора, трябва да се сравни с номиналната стойност. Обикновено стойността на абсорбирания ток е по-ниска от номиналната стойност, която съответства на абсорбирането при пълното натоварване на компресора при максимални работни условия;
2. поне веднъж на всеки три месеца трябва да се извършват всички проверки на предпазните устройства, за да се провери тяхната функционалност. Всеки агрегат с напредването на възрастта може да промени точката си на работа и това трябва да се следи, за да се регулира или замени. Трябва да се проверят блокировките на помпите и преклювачателите на потока, за да се гарантира, че те прекъсват веригата за управление, ако се намесят.

7.2.3 Сервиз и ограничена гаранция

Всички агрегати са фабрично тествани и имат гаранция за 12 месеца, считано от първото пускане в експлоатация или 18 месеца от доставката.

Тези агрегати са разработени и конструирани в съответствие с високи стандарти за качество, което гарантира дългогодишна безотказна работа. **Въпреки това агрегатът се нуждае от поддръжка дори по време на гаранционния период, от момента на инсталирането, а не само от датата на пускане в експлоатация.** Препоръчваме да сключите договор за поддръжка с оторизиран от производителя сервиз, за да се гарантира ефективно и безпроблемно обслужване, благодарение на експертните познания и опита на нашия персонал.

Трябва да се има предвид, че експлоатацията на агрегата по неподходящ начин, извън неговите работни граници или неизвършването на правилна поддръжка съгласно това ръководство, може да доведе до отпадане на гаранцията.

Спазвайте следните точки, за да спазите гаранционните ограничения:

1. Агрегатът не може да функционира извън определените граници;
2. Електрическото захранване трябва да бъде в границите на напрежението и без хармоници на напрежението или внезапни промени;
3. Трифазното захранване не трябва да има дисбаланс между фазите, надвишаващ 3%. Агрегатът трябва да остане изключен, докато проблемът с електричеството не бъде отстранен;
4. Не трябва да се деактивират или отменят механични, електрически или електронни предпазни устройства;
5. Водата, използвана за пълнене на водния кръг, трябва да е чиста и подходящо обработена; В точката, която е най-близо до входа на ВРНЕ, трябва да се монтира механичен филтър;
6. стойността на водния поток на ВРНЕ трябва да бъде включена в обявения диапазон за разглеждания агрегат, вижте софтуера за избор на CSS.

Таблица 7 – Стандартен план за рутинна поддръжка

Списък на дейностите	Седмично	Месечно (Забележка 1)	Годишно/сезонно (Забележка 2)
Общи положения:			
Четене на оперативни данни (Забележка 3)	X		
Визуална проверка на уреда за евентуални повреди и/или разхлабване		X	
Проверка на целостта на топлоизолацията			X
Почистване и боядисване, когато е необходимо			X
Анализ на водата (4)			X
Проверка на работата на превключвателя на потока		X	
Електрическа инсталация:			
Проверка на последователността на управление			X
Проверете износването на контактора - Ако е необходимо, сменете го			X
Проверете дали всички електрически клеми са затегнати - Затегнете, ако е необходимо			X
Почистете вътрешността на електрическото табло за управление			X
Визуална проверка на компонентите за признаци на прегряване		X	
Проверете работата на компресора и електрическото съпротивление		X	
Измерване на изолацията на мотора на компресора с помощта на Megger			X
Почистете филтрите за всмукване на въздух на електрическото табло		X	
Проверете работата на вентилационната система в електрическото табло			X
Хладилна верига:			
Проверка за евентуално изтичане на хладилен агент (тест за течове)		X	
Проверете дебита на хладилния агент посредством наблюдателното стъкло за течността - запълнено наблюдателно стъкло	X		
Проверете спада на налягането в изсушителя на филтъра		X	
Анализ на вибрациите на компресора			X
Анализ на киселинността на компресорното масло (Забележка 7)			X
Проверете предпазния клапан (Забележка 5)		X	
Проверка и нанасяне на допълнителен слой защитна боя(9).			X
Кондензаторна секция:			
Проверка на почистването на серпентините и водните топлообменници (Забележка 6)			X
Проверете дали вентилаторите са добре затегнати			X
Проверете перките на намотката - ако е необходимо, отстранете ги			X
Проверка на пластмасовата защита на връзката мед/алуминий		X	
Изпарител:			
Проверка на почистването на ВРНЕ и, в случай на опция за пълно свободно охлаждане, на тръбите на кожухотръбните топлообменници (Забележка 6)			X

Забележки:

1. Месечните дейности включват всички седмични дейности.
2. Годишните дейности (или дейностите в началото на сезона) включват всички седмични и месечни дейности.
3. Ежедневното отчитане на работните стойности на уреда позволява поддържането на високи стандарти за наблюдение.
4. Проверете за наличие на разтворени метали.

5. Проверете дали капачката и уплътнението не са повредени. Проверете дали дренажната връзка на предпазните клапани не е случайно запушена от чужди предмети, ръжда или лед. Проверете датата на производство на предпазния клапан и го сменете, ако е необходимо, в съответствие с действащите национални закони.
6. Почиствайте кондензаторните банки с чиста вода и водните топлообменници с подходящи химикали. Частиците и влакната могат да запушат топлообменниците, особено водните топлообменници, ако се използва вода, богата на калциев карбонат. Увеличаването на спада на налягането или намаляването на топлинната ефективност означава, че топлообменниците са запушени. В среда с висока концентрация на частици, пренасяни във въздуха, може да се наложи по-често да почиствате банката на кондензатора.
7. TAN (общо киселинно число): $\leq 0,10$: Никакво действие
Между 0,10 и 0,19: Сменете антикиселинните филтри и проверете отново след 1 000 часа работа. Продължавайте да сменяте филтрите, докато TAN е под 0,10.
>0,19: сменете маслото, масления филтър и изсушителя на масления филтър.
Проверявайте на редовни интервали от време.
8. Уредите, поставени или съхранявани в силно агресивна среда за дълго време без експлоатация, все още подлежат на тези стъпки за рутинна поддръжка.
9. Защитният слой боя трябва да се нанесе върху: всички спойки и фуги на медни тръби за хладилен агент; по-суха филтърна плоча; клапани Rotolock и фланци на охладителната верига; всички ВРНЕ не са изолирани; капилярни тръби против вибрации.

Таблица 8 – План за рутинна поддръжка за критични приложения и/или силно агресивна среда

Списък на дейностите (Бележка 8)	Седмично	Месечно (Забележка 1)	Годишно/Сезонно (Забележка 2)
Общи положения:			
Четене на оперативни данни (Забележка 3)	X		
Визуална проверка на уреда за евентуални повреди и/или разхлабване		X	
Проверка на целостта на топлоизолацията			X
Почистване		X	
Боядисване, когато е необходимо			X
Анализ на водата (4)			X
Проверка на работата на превключвателя на потока		X	
Електрическа инсталация:			
Проверка на последователността на управление			X
Проверете износването на контактора - Ако е необходимо, сменете го			X
Проверете дали всички електрически клеми са затегнати - Затегнете, ако е необходимо			X
Почистете вътрешността на електрическото табло за управление		X	
Визуална проверка на компонентите за признаци на прегряване		X	
Проверете работата на компресора и електрическото съпротивление		X	
Измерване на изолацията на мотора на компресора с помощта на Megger			X
Почистете филтрите за всмукване на въздух на електрическото табло		X	
Проверете работата на всички вентилатори в електрическото табло			X
Хладилна верига:			
Проверка за евентуално изтичане на хладилен агент (тест за течове)		X	
Проверете дебита на хладилния агент посредством наблюдателното стъкло за течността - запълнено наблюдателно стъкло	X		
Проверете спада на налягането в изсушителя на филтъра		X	
Анализ на вибрациите на компресора			X
Анализ на киселинността на компресорното масло (Забележка 7)			X
Проверете предпазния клапан (Забележка 5)		X	
Проверка и нанасяне на допълнителен слой защитна боя(9).			X
Кондензаторна секция:			
Проверка на почистването на въздушния топлообменник (Забележка 6)		X	
Проверка на почистването на водните топлообменници (Забележка 6)			X
Тримесечно почистване на намотките (само с Е-покрытие)			X
Проверете дали вентилаторите са добре затегнати			X
Проверете ребрата на серпентината - ако е необходимо, изчеткайте ги		X	
Проверка на пластмасовата защита на връзката мед/алуминий		X	
Изпарител			
Проверка на почистването на ВРНЕ и, в случай на опция за пълно свободно охлаждане, на тръбите на кожухотръбните топлообменници (Забележка 6)			X

Забележки:

1. Месечните дейности включват всички седмични дейности.
2. Годишните дейности (или дейностите в началото на сезона) включват всички седмични и месечни дейности.
3. Ежедневното отчитане на работните стойности на уреда позволява поддържането на високи стандарти за наблюдение.
4. Проверете за наличие на разтворени метали.
5. Проверете дали капачката и уплътнението не са повредени. Проверете дали дренажната връзка на предпазните клапани не е случайно запушена от чужди предмети, ръжда или лед. Проверете датата на производство на предпазния клапан и го сменете, ако е необходимо, в съответствие с действащите национални закони.
6. Почиствайте кондензаторните банки с чиста вода и водните топлообменници с подходящи химикали. Частиците и влакната могат да запушат топлообменниците, особено водните топлообменници, ако се използва вода, богата на калциев карбонат. Увеличаването на спада на налягането или намаляването на топлинната ефективност означава, че топлообменниците са запушени. В среда с висока концентрация на частици, пренасяни във въздуха, може да се наложи по-често да почиствате банкята на кондензатора.
7. TAN (общо киселинно число): ≤0,10: Никакво действие

Между 0,10 и 0,19: Сменете антикиселинните филтри и проверете отново след 1 000 часа работа. Продължавайте да сменяте филтрите, докато TAN е под 0,10.

>0,19: сменете маслото, масления филтър и изсушителя на масления филтър.

Проверявайте на редовни интервали от време.

8. Уредите, поставени или съхранявани в силно агресивна среда за дълго време без експлоатация, все още подлежат на тези стъпки за рутинна поддръжка.
9. Защитният слой боя трябва да се нанесе върху: всички спойки и фуги на медни тръби за хладилен агент; по-суха филтърна плоча; клапани Rotalock и фланци на охладителната верига; всички ВРНЕ не са изолирани; капилярни тръби против вибрации.

8 ПРОВЕРКИ ПРИ ПЪРВОТО СТАРТИРАНЕ



Агрегатът трябва да се стартира за първи път САМО от оторизиран персонал на DAIKIN.

Агрегатът не трябва да се пуска в експлоатация, дори и за много кратък период от време, без преди това да сте проверили щателно следния списък в неговата цялост.

Таблица 9 - Проверки, които трябва да се извършат преди стартиране на агрегата

Обща информация	Да	Не	N/A
Проверка за външни повреди	☐	☐	☐
Отворете всички изолиращи и/или спирателни вентили	☐	☐	☐
Преди да направите връзката хидравличния кръг, проверете дали във всички части на уреда има хладилен агент под налягане.	☐	☐	☐
Проверете нивото на маслото в компресорите	☐	☐	☐
Монтирани контролни сонди, термометри, манометри, контролни уреди и др	☐	☐	☐
Наличие на поне 25% от натоварването на машината за тестване и настройки на управлението	☐	☐	☐
Хладилна вода	Да	Не	N/A
Завършване на тръбопроводите	☐	☐	☐
Монтирайте водния филтър (дори когато не е в комплекта) на входа на обменниците.	☐	☐	☐
Инсталиране на превключвател на потока			
Пълнене на водния кръг, обезвъздушаване	☐	☐	☐
Монтаж на помпата, (проверка на въртенето), почистване на филтъра	☐	☐	☐
Работата на органите за управление (трипътен вентил, байпасен вентил, шибър и др.)	☐	☐	☐
Работа на водния кръг и баланс на потока	☐	☐	☐
Проверете дали всички сензори за вода са правилно закрепени в топлообменника	☐	☐	☐
Електрическа верига	Да	Не	N/A
Захранващи кабели, свързани към електрическото табло	☐	☐	☐
Стартер и кабелно блокиране на помпата	☐	☐	☐
Електрическо свързване в съответствие с местните електрически разпоредби	☐	☐	☐
Инсталирайте главния прекъсвач преди агрегата, главните предпазители и, ако това се изисква от националното законодателство на страната на инсталиране, детектор откриване на неизправност на заземяването.	☐	☐	☐
Свържете последователно контакта(ите) на помпата с контакта на превключвателя(ите) на потока, така че агрегатът да може да работи само когато водните помпи работят и водният поток е достатъчен.	☐	☐	☐
Осигурете основното напрежение и проверете дали то е в рамките на $\pm 10\%$ от класификацията, посочена на табелката.	☐	☐	☐

Забележка

Този списък трябва да бъде попълнен и изпратен в местния сервизен офис на Daikin поне две седмици преди началната дата.

9 ВАЖНА ИНФОРМАЦИЯ ЗА ИЗПОЛЗВАНИЯ ХЛАДИЛЕН АГЕНТ

Този продукт съдържа флуорирани парникови газове. Не изпускайте газовете в атмосферата.

Тип на хладилния агент: R32

Стойност на GWP (потенциал за глобално затопляне): 675

9.1 Инструкции за агрегати с фабрично и полево зареждане

Хладилната система се зарежда с флуорирани парникови газове и зарядът на хладилния агент се отпечатва на табелката, показана по-долу, която се поставя в електрическото табло.

1. Попълнете с неизтриваемо мастило етикета за зареждане с хладилен агент, доставен с продукта, както следва:
 - зареждането с хладилен агент за всеки кръг (1; 2; 3), добавен по време на пускането в експлоатация (зареждане на място)
 - общото количество хладилен агент (1 + 2 + 3)
 - изчислете емисиите на парникови газове по следната формула:

$$GWP * total\ charge\ [kg]/1000$$

(използвайте стойността на ПГЗ, посочена на етикета на парниковите газове. Тази стойност на ПГЗ се основава на 4-тия доклад за оценка на МГИК.)

	a	b	c	p	
	Contains fluorinated greenhouse gases		CH-XXXXXXXX-KKKKXX		
m	R32	1	Factory charge	Field charge	d
n	GWP: 675	2			e
		3			e
		1 + 2 + 3			f
		Total refrigerant charge			g
		Factory + Field			h
		GWP x kg/1000			

a Съдържа флуорирани парникови газове

b Номер на кръга

c Фабрично зареждане

d Полево зареждане

e Зареждане с хладилен агент за всеки кръг (според броя на кръговете)

f Общо зареждане с хладилен агент

g Общо зареждане с хладилен агент (фабрично + полево)

h Емисиите на парникови газове от общото зареждане на хладилен агент, изразени както следва:

m Тип хладилен агент

n GWP = потенциал за глобално затопляне

p Сериен номер на агрегата



В Европа за определяне на честотата на интервенциите за поддръжка се използват емисиите на парникови газове от общото зареждане на хладилния агент в системата (изразени в тонове еквивалент на CO₂). Спазвайте приложимото законодателство.

10 ПЕРИОДИЧНИ ПРОВЕРКИ И ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ОБОРУДВАНЕ ПОД НАЛЯГАНЕ

Агрегатите са включени в категории III и IV на класификацията, установена с Европейската директива 2014/68/ЕС (PED). За агрегатите, принадлежащи към тези категории, някои местни разпоредби изискват периодична проверка от упълномощено лице. Моля, проверете местните изисквания.

11 ИЗВЕЖДАНЕ ОТ ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ИЗХВЪРЛЯНЕ

Агрегатът е изработен от метал, пластмаса и електронни части. Всички тези компоненти трябва да се изхвърлят в съответствие с местните закони за изхвърляне и, ако са в обхвата на националното законодателство за прилагане на Директива 2012/19/ЕС (РАЕЕ).

Оловните батерии трябва да се събират и изпращат в определени центрове за събиране на отпадъци.

Избягвайте изпускането на хладилни газове в околната среда, като използвате подходящи съдове под налягане и инструменти за прехвърляне на течностите под налягане. Тази операция трябва да се извършва от компетентен персонал в областта на хладилните системи и в съответствие с действащите закони в страната на инсталиране.



12 ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ

Полезният живот на това устройство е 10 (десет) години.

След изтичането на този период производителят препоръчва да се извърши цялостен контрол на цялото устройство и най-вече проверка на целостта на хладилните вериги под налягане, както се изисква от действащите закони в някои страни от Европейската общност.

Настоящата публикация е изготвена само за техническа помощ и не представлява обвързващ ангажимент за Daikin Applied Europe S.p.A. Съдържанието ѝ е написано от Daikin Applied Europe S.p.A., въз основа на най-добрите познания, с които разполага. Не се дава изрична или подразбираща се гаранция за изчерпателността, точността и надеждността на съдържанието ѝ. Всички данни и спецификации, съдържащи се в публикацията, могат да бъдат променяни без предизвестие. Вижте за справка данните, съобщени в момента на поръчката. Daikin Applied Europe S.p.A. изрично отхвърля всякаква отговорност за каквито и да било преки или непреки щети в най-широкия смисъл, произтичащи от или свързани с използването и/или тълкуването на тази публикация. Цялото съдържание е защитено с авторски права на Daikin Applied Europe S.p.A.

DAIKIN APPLIED EUROPE S.p.A.

Via Piani di Santa Maria, 72 - 00072 Ariccia (Roma) - Italy

Tel: (+39) 06 93 73 11 - Fax: (+39) 06 93 74 014

<http://www.daikinapplied.eu>